

Instrukcja obsługi i montażu

Paszociągu spiralnego

SPIS TREŚCI

CZĘŚĆ 1 WSKAZÓWKI DLA UŻYTKOWNIKA

1 OGÓLNE PRZEPISY BEZPIECZEŃSTWA	3
2 OGÓLNA INFORMACJA TECHNICZNA	4
3 WYTYCZNE PRZY URUCHAMIANIU	5
4 KONSERWACJA	5
5 TABELA ZAKŁÓCEŃ	6

CZĘŚĆ 2 POJEDYNCZE CZĘŚCI

PRZEGLĄD CAŁEGO URZĄDZENIA	9
POJEDYNCZE CZĘŚCI ZAWIESZENIE I LINIA	10
JEDNOSTKA KONTROLNA	11-13
ZESPÓŁ PRZENOSZĄCY	14-16
ZESPÓŁ ODBIERAJĄCY	17-19
ZESPÓŁ ODBIERAJĄCY Z PODWÓJNYM WYLOTEM	20-22
TANDEM W JEDNEJ LINII	23-24
URZĄDZENIE UDERZAJĄCE	25
NASADKA DLA MODELU 55/75MM	25
NASADKA PODWÓJNA	25
LEJ Z TWORZYWA SZT.	26
WYLOT Z ZAMKNIĘCIEM	27
CZUJNIK	28
RURA SPUSTOWA /TELESKOPOWA	28
SKRZYNKA ROZDZIELCZA SILNIKA	29

CZĘŚĆ 3 INSTRUKCJA MONTAŻU

OGÓLNE PRZEPISY BEZPIECZEŃSTWA	31
PRZEGLĄD CAŁEGO URZĄDZENIA	32
WAŻNE DLA KRAJÓW WSPÓLNOTY EUROPEJSKIEJ I EFTA	33
NARZĘDZIA	33
WYTYCZNE DO ZAMONTOWANIA UKŁADU TRANSPORTUJĄCEGO	34
POZYCJA SIŁOSU	34
SYSTEM TRANSPORTU WYKRES DLA KOLANEK RUROWYCH	35
DIAGRAM Z MAKSYMALNYMI DŁUGOŚCIAMI - MODEL 55MM	36
DIAGRAM Z DŁUGOŚCIAMI MAKSYMALNYMI - MODEL 75MM	37
DIAGRAM Z DŁUGOŚCIAMI MAKSYMALNYMI - MODEL 90MM	38
POZYCJA LINII ZASILANIA	39
ODSTĘP POMIĘDZY PUNKTAMI ZAWIESZENIA	39
MONTAŻ PUNKTÓW ZAWIESZENIA	40
SKŁADANIE I MONTAŻ JEDNOSTKI KONTROLNEJ	41
SKŁADANIE I MONTAŻ JEDNOSTKI PRZENOSZĄCEJ	42
OTWORY W RURACH	43
MONTAŻ RURY	44-45
MONTAŻ WYLOTÓW	46
POZYCJA RURY SPUSTOWEJ NA JEDNOSTCE KONTROLNEJ	47
MONTAŻ MODELU URZĄDZENIA UDERZAJĄCEGO 55MM/75MM/90MM	47
MONTAŻ LEJA Z TWORZYWA SZTUCZNEGO	48
ZAMOCOWANIE NA SIŁOSIE UKŁADU ZASILANIA ZE SPIRALĄ	49-50
MONTAŻ SPIRALI	51
MOCOWANIE SPIRALI	52
MONTAŻ URZĄDZENIA UDERZAJĄCEGO - MODEL 75MM/90MM	53
MONTAŻ RURY SPUSTOWEJ	54
MONTAŻ TANDEMU NA LINII - MODEL 75MM/90MM	55

REDUKCJA WYDAJNOŚCI	55
WYCIĄGANIE SPIRALI (TANDEM NA LINII)	56
URZĄDZENIA ELEKTRYCZNE	56
SCHEMAT PODŁĄCZENIA	57

CZĘŚĆ 1

WSKAZÓWKI DLA UŻYTKOWNIKA

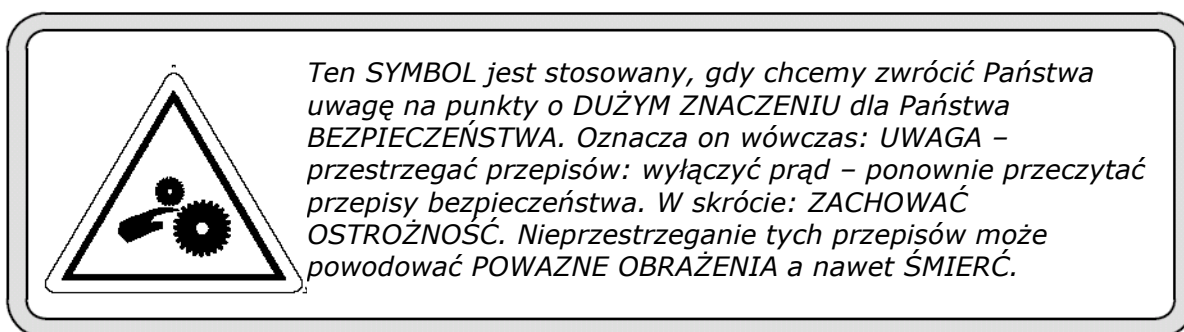
1. OGÓLNE PRZEPISY BEZPIECZEŃSTWA



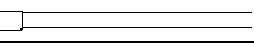
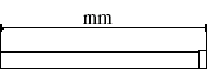
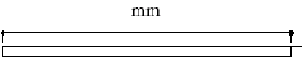
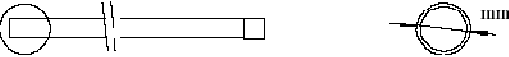
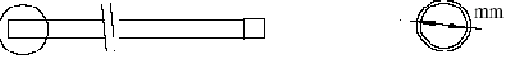
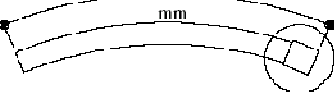
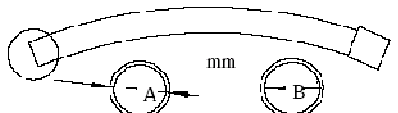
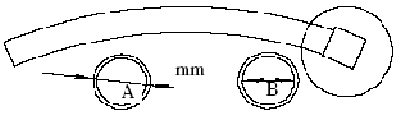
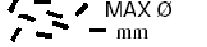
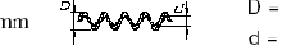
UWAGA

**Przed
UŻYTKOWANIEM
urządzenia należy
uważnie przeczytać
poniższe uwagi.**

1. Przed rozpoczęciem prac NAPRAWCZYCH lub KONSERWACYJNYCH, należy **ZAWSZE** odłączyć systemy paszowe i transportujące od ZASILANIA.
2. System transportujący **WŁĄCZA SIĘ AUTOMATYCZNIE**. **NIE** należy wkładać rąk w niebezpieczne miejsca (kosz zasypowy, jednostka kontrolna lub wysypy) przed CAŁKOWITYM WYŁĄCZENIEM systemu.
3. Zadbać o to, aby osoby trzecie lub dzieci nie mogły otworzyć KOSZA ZASYPOWEGO SIŁOSU.
4. Zapewnić, aby żadne **NIEUPRAWNIONE OSOBY** nie miały dostępu do budynku inwentarskiego.
5. W przypadku zablokowania spirali należy **NATYCHMIAST WYŁĄCZYĆ** urządzenie. Należy uważnie przeczytać tabelę zakłóceń i postępować dokładnie zgodnie z wytycznymi. W razie konieczności należy skontaktować się z MONTAŻYSTAMI dostawcy. **NAPRĘŻONA** spirala może w przypadku uwolnienia spowodować **BARDZO POWAŻNE OBRAŻENIA**.
6. Należy regularnie sprawdzać **POŁĄCZENIA ŁUKÓW RUROWYCH I POŁĄCZENIA RUROWE**.
W razie konieczności mocno dociągnąć.



2. OGÓLNA INFORMACJA TECHNICZNA

SYSTEM TRANSPORTOWY	Model 55mm	Model 75mm	Model 90mm
*kW 3-fazowy-50 Hz	0,37	0,75	0,75
*kW 1-fazowy-50 Hz	0,37	0,75	0,75
	Patrz str. 36	Patrz str. 37	Patrz str. 38
Obr/min 50 Hz	350		350
kg/godz. (50 Hz)	520	1300	2600
Kg/m	0,70	1,90	2,50
	PLASTIK		METAL
	3050	3075	3090
	3000		
	56	75	89
	51	68,6	82,2
	61,3	81,7	96,1
	56,3	75,3	89,3
	2,5	3,2	3,4 (plastik) 1,5 (metal)
	-----	-----	R=1568,5
	1593	1308	1357
	A = 56 B = 51	A = 75 B = 68,6	A = 89 B = 82,2
	-----	A = 81,7 B = 75,3	A = 96,1 B = 89,3
	6	8	9
	D = 38,60 d = 22,60	D = 60,45 d = 36,57	D = 68,33 d = 44,45
Krok 	31,4	41,4	50,8

3. WYTYCZNE PRZY URUCHAMIANIU

1. Spirala transportuje bez trudu paszę sypką oraz miękkie granulaty do średnicy 8mm.
2. Za pomocą jednostki przenoszącej + dodatkowego silnika można dokonywać zmiany kierunku o 90° lub zwiększać długość drogi transportu.
3. Nie dopuszczać do pracy układu transportującego bez paszy.
4. Podczas karmienia paszą sypką w koszu zasypowym pod silosem należy zawsze stosować urządzenie uderzające (kula) a podczas karmienia paszą granulowaną zawsze stosować przewody do granulatu.
5. WYŁĄCZNIK POZIOMU W OSTATNIM KORYCIE LUB ZBIORNIKU Z PASZĄ NALEŻY ZAMONTOWAĆ W NISKIM POŁOŻENIU (MAŁY ZAPAS PASZY W OSTATNIM ZBIORNIKU!)
Należy zadbać o to, aby w ostatnim kojcu była wystarczająca ilość zwierząt: wyjadają do czysta koryto i zawsze mają zapotrzebowanie na świeżą paszę.
6. Regulator wydajności (reduktor) w wysypie leja odbierającego reguluje dopływ paszy do spirali. Nowe urządzenie należy uruchomić z regulatorem wydajności ustawionym w pozycji minimum (reduktor w pozycji jak najdalej do przodu, w kierunku przebiegu spirali). Pozwolić, aby układ obracał się przez chwilę, zanim zostanie uregulowany dopływ. Minimalny przepływ paszy uzyskuje się poprzez odsunięcie od siebie regulatora wydajności i zasuwę na możliwie największą odległość. Przy układzie transportującym z **JEDNOSTKĄ PRZENOSZĄCĄ** należy zwrócić uwagę, aby w drugiej części urządzenia było pobierane więcej paszy niż w pierwszej. W razie potrzeby należy od nowa ustawić regulator wydajności.
7. Jeśli układ transportujący uruchamiany jest z układu tandemowego, należy opróżniać silos jeden po drugim. **Nigdy** nie należy karmić paszą równocześnie z obu silosów.
8. Jeśli wykorzystuje się silos za pomocą układu tandemowego, wówczas należy wykorzystywać na raz tylko 1 silos. Gdy silos jest pusty, wówczas można usunąć urządzenie uderzające, (jeśli było stosowane).
9. **Maksymalny czas pracy na jeden dzień: 4 godziny** (układ bez łuków) / **2 godziny** (układ z łukami).

4. KONSERWACJA

- Sprawdzić śruby i trzpienie paszociągu po pierwszym miesiącu eksploatacji. W razie konieczności dociągnąć.
- Utrzymywać rury układu transportującego w poziomie. W razie konieczności wyregulować. Do zużycia dochodzi w miejscach, gdzie rury są „obwisnięte” (brak dostatecznego zawieszenia).
- W przypadku dłuższego przestoju paszociągu należy usunąć całą paszę z urządzenia.

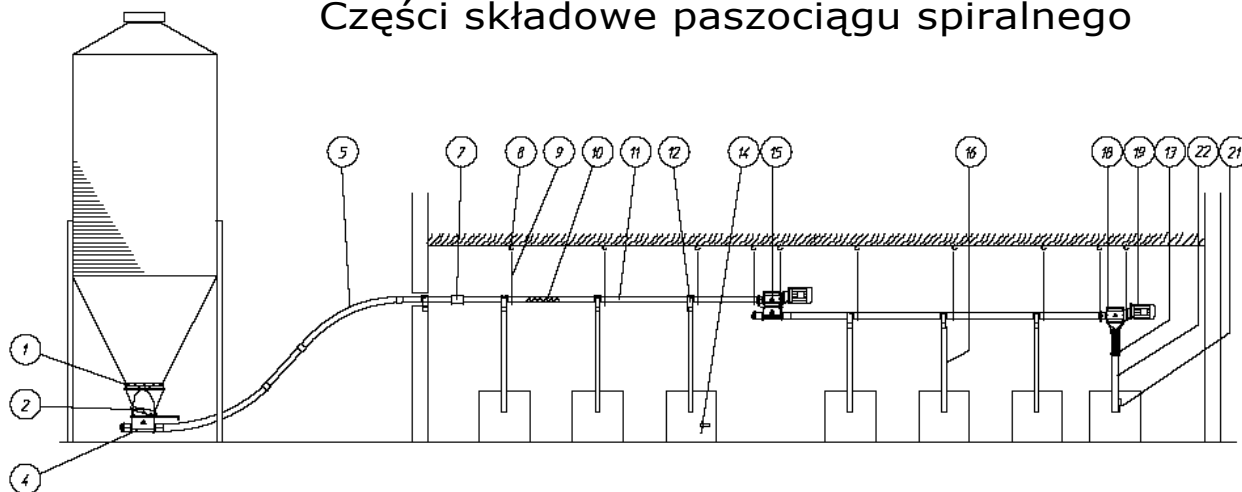
		Na obrót
- Sprawdzić zawieszenie		X
- Sprawdzić działania wyłącznika bezpieczeństwa	X	
- Wyczyścić silnik	X	
- Sprawdzić okablowanie elektryczne		X

5. TABELA ZAKŁÓCEŃ

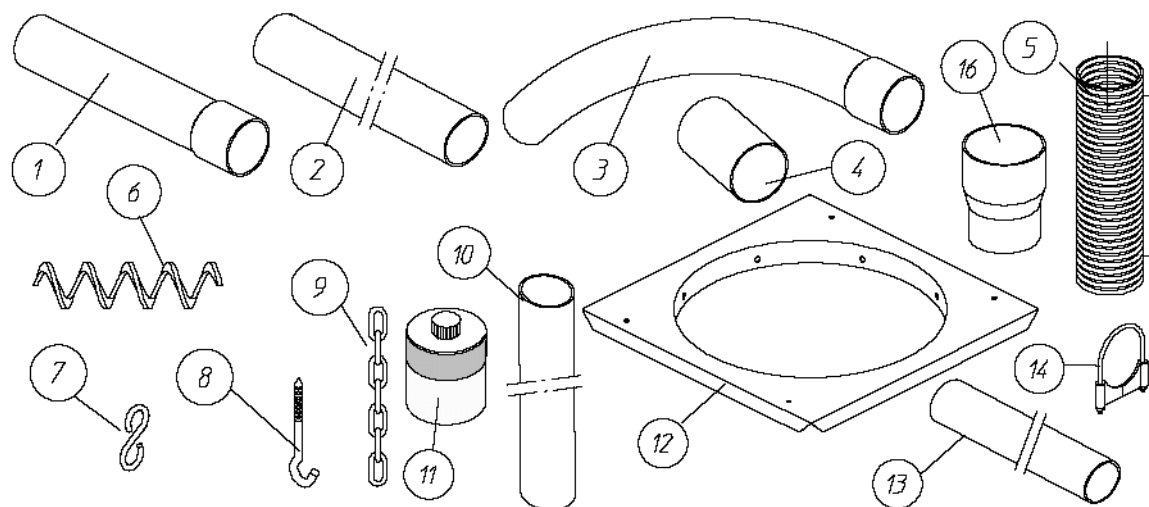
Zakłócenie	Możliwa przyczyna	Naprawa
1. System zasilania nie pracuje	Zanik napięcia	Sprawdzić bezpieczniki i/lub ponownie ustawić przerywacz obwodu prądowego. Sprawdzić skrzynkę rozdzielczą i linię doprowadzenia prądu. W razie potrzeby naprawić.
	Wyłącznik poziomu uszkodzony lub zamontowany nieprawidłowo	Sprawdzić, czy wyłącznik poziomu jest prawidłowo zamontowany. Należy znaleźć przyczynę nadmiernego gromadzenia się paszy w jednostce kontroli. Sprawdzić wyłącznik poziomu i w razie potrzeby wymienić.
	Uszkodzony wyłącznik bezpieczeństwa w jednostce kontroli	Przed włożeniem rąk do jednostki kontroli wyłączyć prąd. Sprawdzić działanie wyłącznika bezpieczeństwa. W razie potrzeby wymienić na nowy
	Uszkodzony silnik	Wymienić silnik.
2. Silnik jest przeciążony po krótkim przebiegu	Niewłaściwy silnik	Sprawdzić moc silnika, wymienić silnik w razie potrzeby
	Zbyt niskie napięcie (silnik pracuje zbyt wolno i przegrzewa się)	Sprawdzić napięcie na silniku. Zastosować w obwodach prądowych przewody o właściwej średnicy.
	Ciała obce w spirali (silnik zaskakuje i przerywa)	 Najpierw wyłączyć prąd. Stosować rękawice ochronne (spirala może wyskoczyć). Nie wkładać nigdy palców w otwory wylotowe) UWAGA! Uwolnić spiralę i ostrożnie wyciągnąć ją z rur. Usunąć ciała obce. Oczyszczyć spiralę oraz rury. Sprawdzić w paszy zawartość tłuszczu, stopień wilgotności itp.
	Silnik źle pracuje (silnik obraca się, przerywa: nie ma zasilania paszą)	Wyłączyć prąd. Wymienić przewody. Oś silnika z tyłu silnika musi obracać się w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara. Sprawdzić spiralę pod kątem uszkodzeń
	Silnik przegrzany	Wymienić silnik
UWAGA: NIGDY NIE USTAWIAĆ WARTOŚCI ZABEZPIECZENIA TERMICZNEGO WYŻEJ NIŻ PODANO NA TABLICZCE ZNAMIONOWEJ		
3. Silnik pracuje, ale spirala nie obraca się.	Złamany trzpień lub zużyta śruba nastawcza na osi napędowej	Wymienić trzpień lub śrubę nastawczą. Patrz instrukcje na stronie 52.
4. Spirala powoduje powstawanie dziur w prostej rurze wskutek szorowania.	Spirala jest zagięta lub wadliwie zespawana	Patrz instrukcje na stronie 51.
5. Łuki są przetarte	Spirala jest za krótka lub za długa.	Dopasować długość spirali (patrz strona 51) W razie potrzeby zamontować jednostkę pośrednią.
6. Łuki wskazują zużycie	Łożyska w leju odbierającym zbyt mocne lub zużyte	 Najpierw wyłączyć prąd. Stosować rękawice ochronne (spirala może wyskoczyć). Nie wkładać nigdy palców w otwory wylotowe) Wymienić łożyska
	Zbyt długa spirala	Skrócić spiralę. Zamknąć wszystkie wyloty. Wyjąć łożyska i zakotwienie. Poluzować spiralę. Uruchomić na krótko urządzenie. Odciąć za pomocą piły spiralę na tylnej stronie leja odbierającego. Zamontować wszystko z powrotem.
	Wadliwe zawieszenie rury lub zbyt wiele kolanek.	Zamontować więcej punktów zawieszenia. Wyregulować wysokość. Zastosować mniej kolanek.
	Zagięta lub źle zespawana spirala powoduje przecieranie rury na wskroś.	Patrz spawanie spirali na stronie 51.
7. Układ zasilania wielokrotnie włącza i wyłącza się	- Wyłącznik poziomu w zbiorniku paszy na 100 kg nie jest zamontowany we właściwym miejscu. - Czujnik w rurze	- dopasować położenie wyłącznika poziomu - W razie potrzeby zastosować czujnik Vc11 o/Vc12
8. Zbytne nagromadzenie się paszy w jednostce przenoszącej	Zbyt mało paszy spada z ostatniego wylotu przed jednostką pośrednią	Zadbać o 100% spадanie paszy.
9. Druga część urządzenia nie pracuje (jednostka przenosząca)	Uszkodzony wyłącznik poziomu pierwszej części urządzenia.	Sprawdzić sposób działania wyłącznika poziomu. W razie potrzeby wymienić.

CZĘŚĆ 2 POJEDYNCZE CZĘŚCI

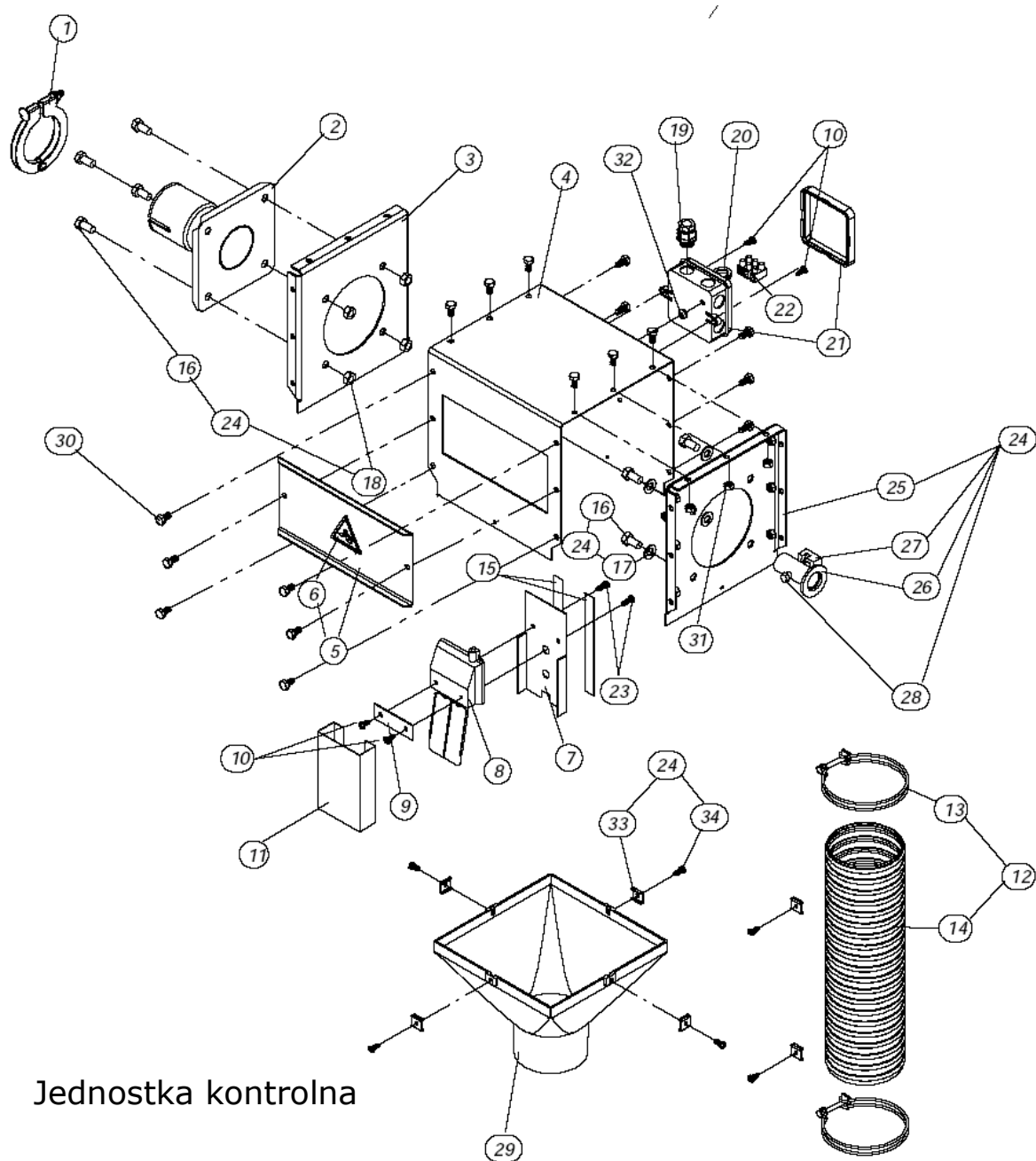
Części składowe paszociągu spiralnego



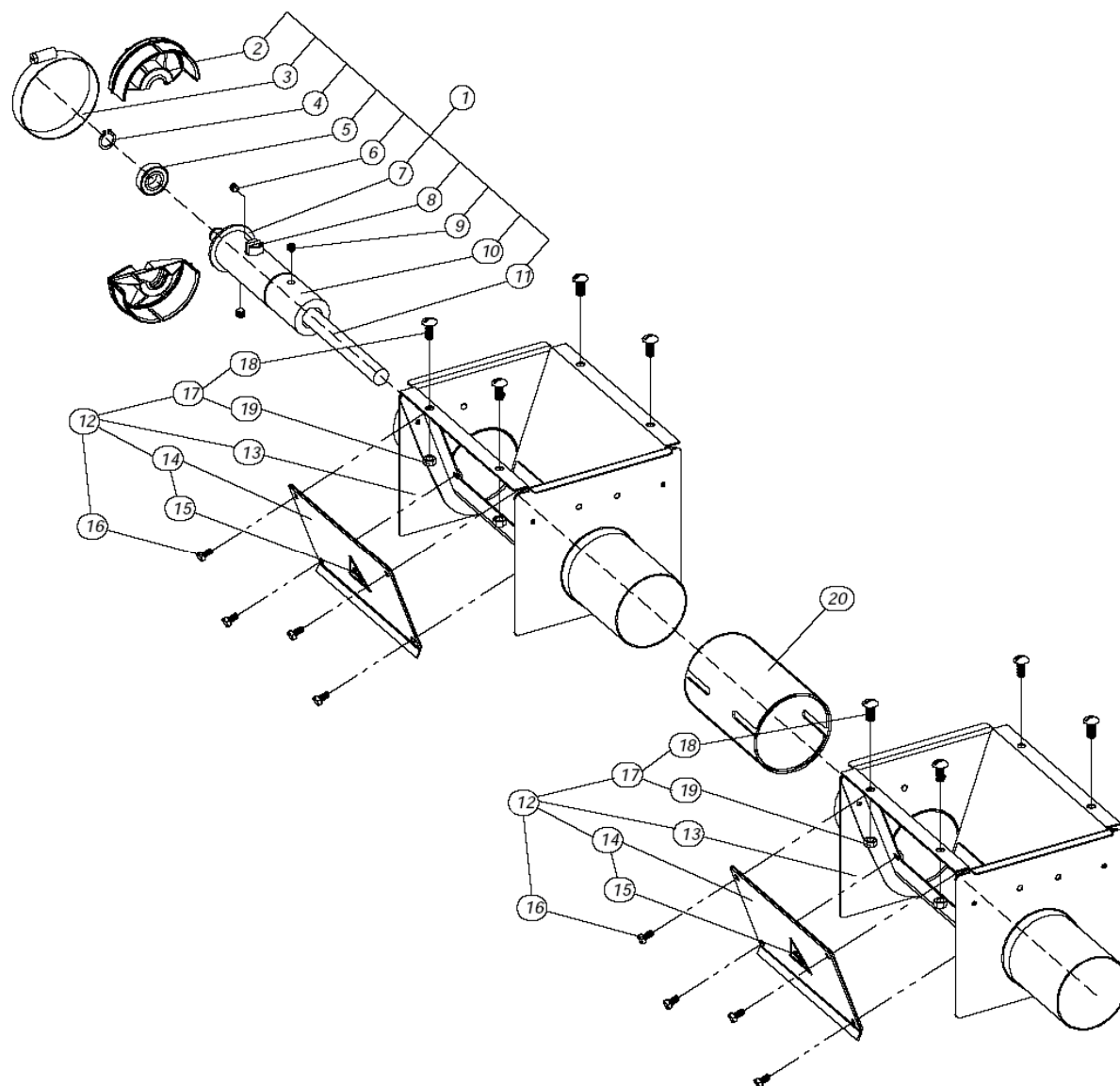
Ref.	Opis	Strona
1	Adapter do podłączenia do silosu	10
2	Lej z tworzywa szt. - niebieski	26
4	Zestaw przejściowy z zasuwą	26
	Skrzynia zasypowa (odbiorcza) z podporą krańcową	17-19
	Skrzynia zasypowa (odbiorcza) z podwójnym wylotem	20-22
	Skrzynia zasypowa (odbiorcza) z przepływem	23-24
5	Łuk z PCV 45°	10
7	Kielich rury z PCV	
	Króciec dwukielichowy z PCV	
8	Hak wkręcany	
9	Łańcuch do podwieszania	
10	Spirala	
11	Rura do paszy z PCV L :3,05m	
12	Wylot z zamknięciem	28
13	Rura giętka	
16	Rura teleskopowa przezroczysta	
18	Jednostka kontrolna	11
19	Silnik przekładniowy 0,37 kW	-
	Silnik przekładniowy 0,75 kW	
	Silnik przekładniowy 1,5 kW	



L.p.	Opis
1	Rura z PCV Ø56 długość 3,05m
2	Rura z PCV Ø75 długość 3,05m Rura z PCV Ø90 długość 3,05m
3	Kolanko rurowe z PCV Ø56 45° Kolanko rurowe z PCV Ø75 45° Kolanko rurowe z PCV Ø90 45°
4	Kielich z PCV Ø56 Kielich z PCV Ø75 Kielich z PCV Ø90
5	Rura giętka Ø85 Rura giętka Ø70
6	Spirala Ø56 Spirala Ø75 Spirala Ø90
7	Hak w kształcie S
8	Hak stropowy
9	Łańcuch Ø 3,0 mm
10	Rura teleskopowa przezroczysta
11	Klej do PCV
12	Adapter do podłączenia do silosu
13	- -
14	Klamra do rury
16	Redukcja rury spustowej

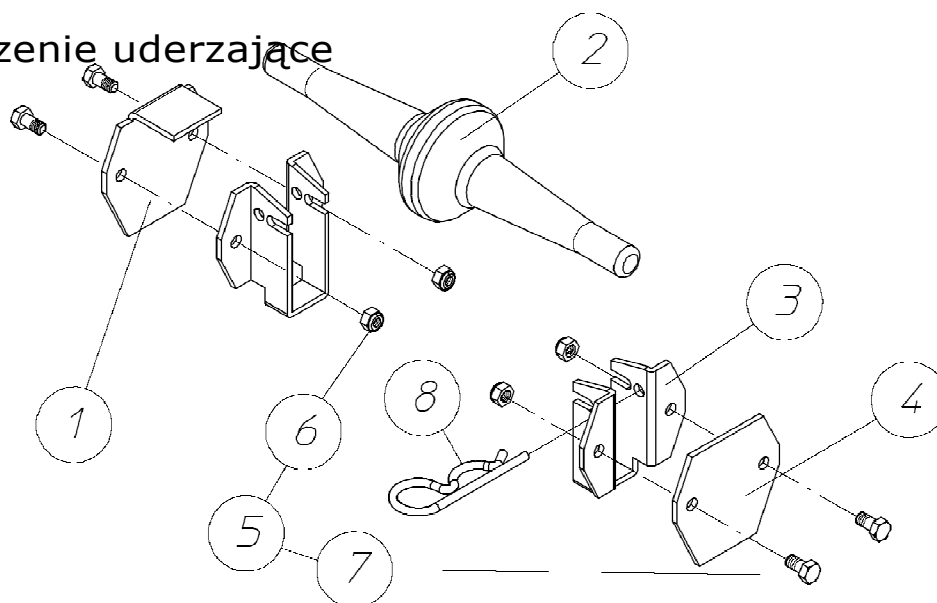


Jednostka kontrolna



Tandem w jednej linii

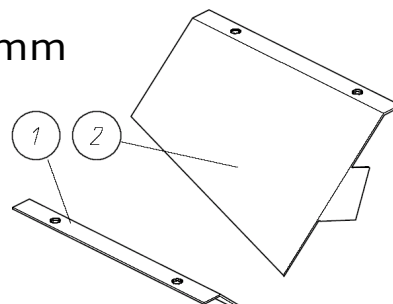
Urządzenie uderzające



L.p.	Opis	Szt.	Liczba	Opis	Szt.
1	Stoper z zamknięciem	1	5	Komplet złączek	1
2	Urządzenie uderzające	1	6	Nakrętka M6	4
3	Uchwyt urządzenia	2	7	Śruba z łbem sześciokątnym	4
4	Stoper	1	8	Wtyczka sprężysta	1

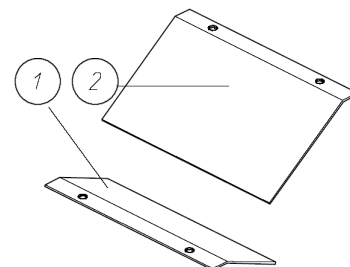
Nasadka dla modelu 55/75mm

L.p.	Opis	Szt.
1	Nasadka prawa dla paszy granulowanej	1
2	Nasadka lewa dla paszy granulowanej	1



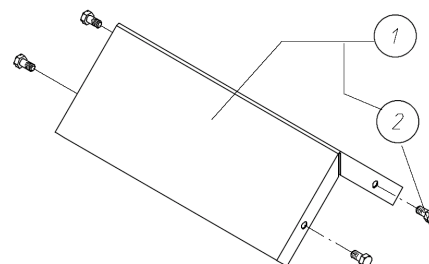
Nasadka dla modelu 90mm

L.p.	Opis	Szt.
1	Nasadka prawa dla paszy granulowanej	1
2	Nasadka lewa dla paszy granulowanej	1

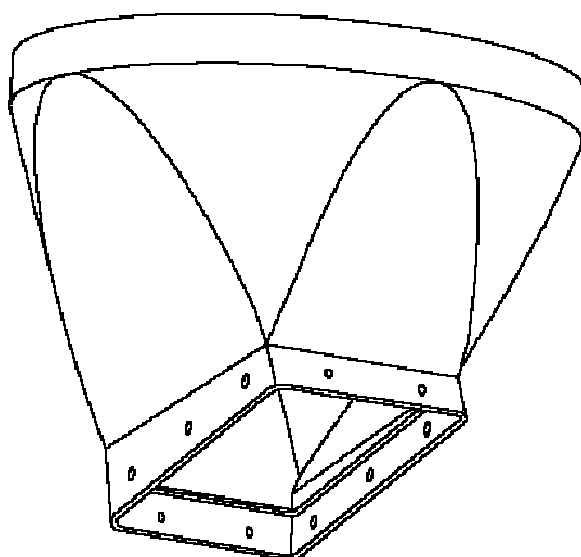


Nasadka podwójna

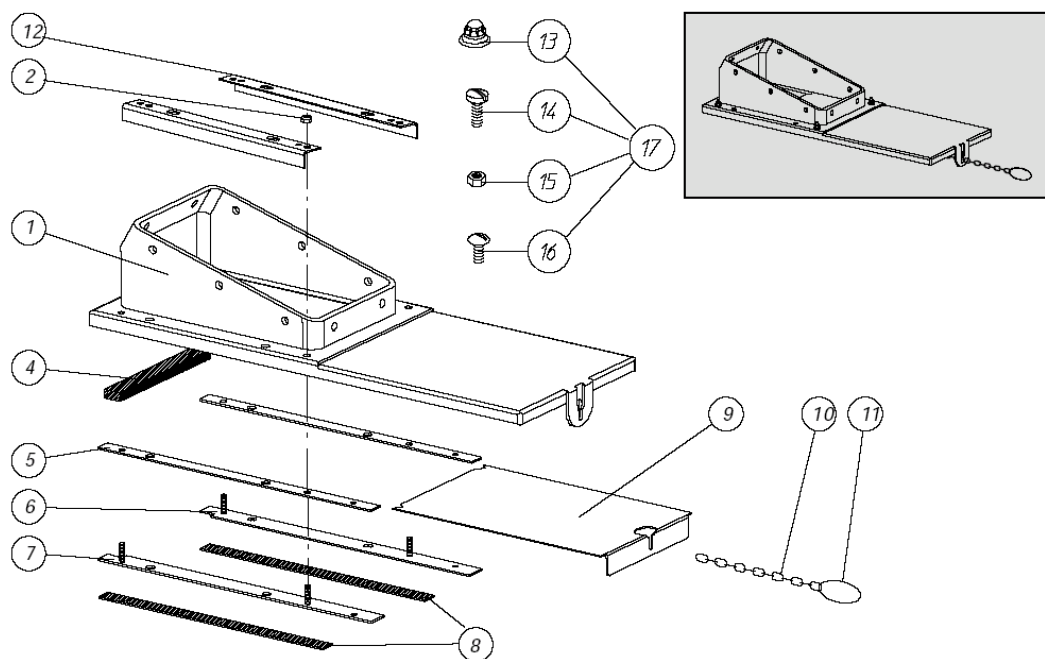
L.p.	Opis	Szt.
1	Nasadka podwójna dla paszy granulowanej	1
2	Śruby z łbem sześciokątnym 6x12 (zawarte w 1)	4



Lej z tworzywa sztucznego, kolor niebieski

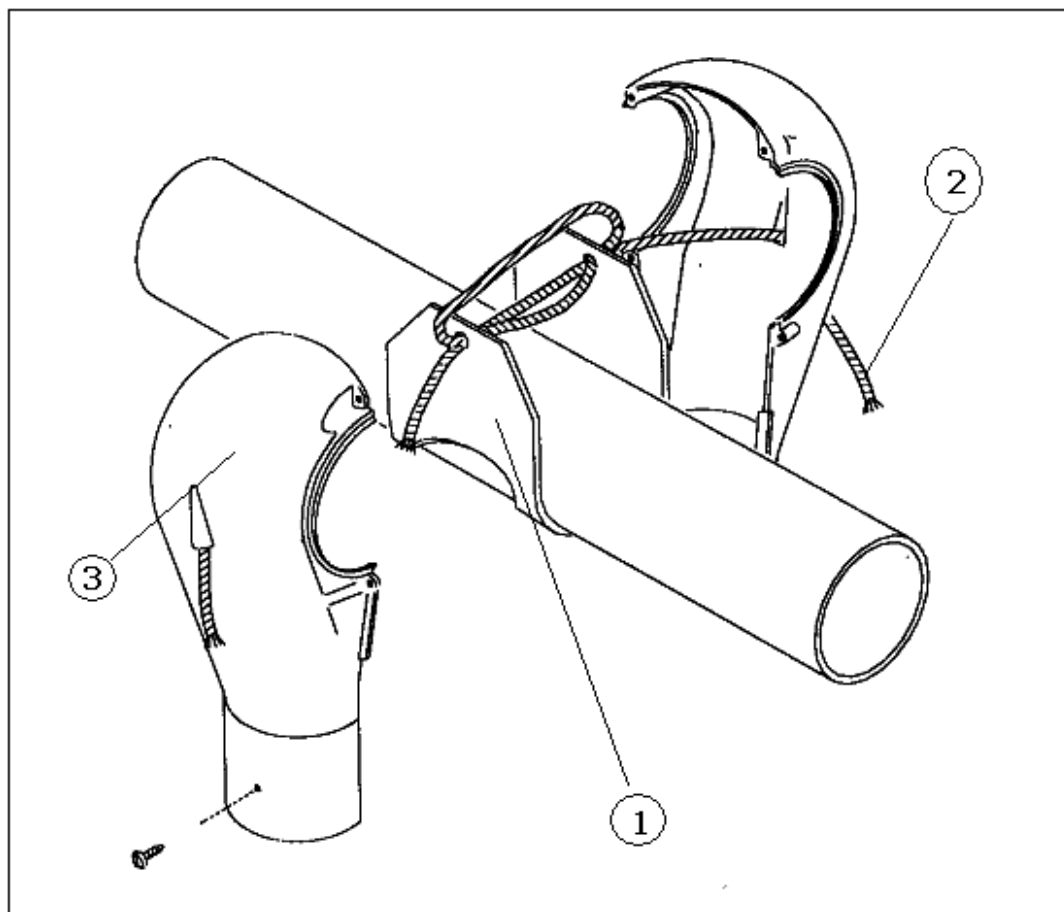


Zestaw przenoszący:



L.p.	Opis	Szt.
1	Płyta montażowa leja	1
2	Nakrętka M6	4
4	Uszczelka 20x10	-
5	Płyta pośrednia	2
6	Podkładka prawa	1
7	Płyta lewa	1
8	Uszczelka	-
9	Płyta przesuwna	1

L.p.	Opis	Szt.
10	Łańcuch L:300mm	1
11	Pierścień 30x35	1
12	Kształtka wzmacniająca	2
13	Kołpak uszczelniaj. M8	18
14	Śruba 8x25	10
15	Nakrętka M8	18
16	Śruba 8x20	8
17	Komplet śrub	1



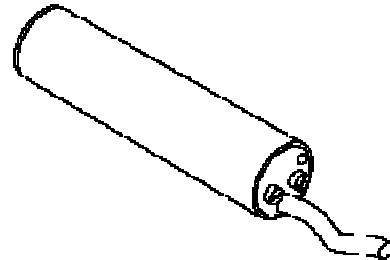
Wylot z zamknięciem- Model 75,90

L.p.	I. Opis	Szt.
1	Zasuwa wykonanie małe	1
2	Lina	1
3	Obudowa zewnętrzna - niebieska	2

Czujnik przepełnienia

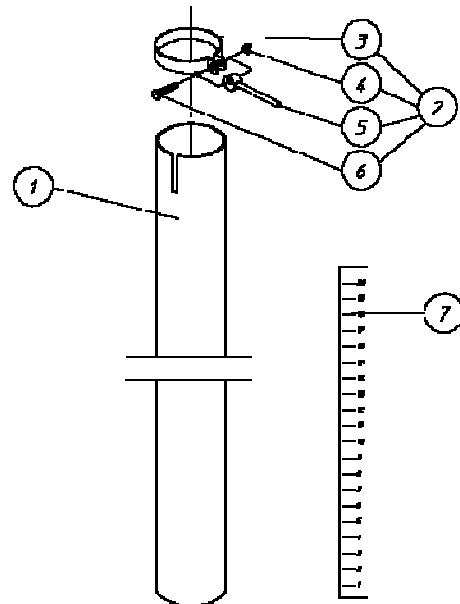
Czujnik CT 230 V z
zwłoką czasową

Nr art.:VC12RT23010M



Rura spustowa /teleskopowa

L.p.	Opis	Szt.
1	Rura teleskopowa	1
2	Zespół do mocowania	1
3	Pierścień zaciskowy	1
4	Nakrętka zatrzymująca M6	1
5	Dźwignia zamykająca	1
6	Śruba z łbem sześciokątnym 6x30	1
7	Listwa pomiarowa	1



Część 3 Instrukcja montażu



UWAGA

**Przed MONTAŻEM
urządzenia należy
starannie przeczytać
poniższe wytyczne.**

OGÓLNE PRZEPISY BEZPIECZEŃSTWA

1. Przy obsłudze SPIRALI ROLOWANEJ zachować OSTROŻNOŚĆ.
 - Przy POLUZOWYWANIU DRUTU DO WIĄZANIA spirala może się gwałtownie ROZWINĄĆ. Może to spowodować obrażenia.
 - Spiralę umieścić w rurze tylko W RĘKAWICACH OCHRONNYCH.
 - Spiralę NALEŻY ZAWSZE ZABEZPIECZYĆ (klamrami) przed ODSKOCZENIEM podczas napinania lub łączenia.
2. Sprawdzić mocowanie wszystkich KOLANEK I POŁĄCZEŃ RUROWYCH oraz wszystkich ZACISKÓW RUROWYCH na jednostce kontrolnej, leju odbierającym i łożyskach. Wszystkie połączenia docisnąć MOMENTEM OBROTOWYM min. 10 NM.
3. Zadbać o NOŚNOŚĆ PUNKTÓW ZAWIESZENIA. Każdy punkt zawieszenia powinien mieć nośność MIN. 50 kg.
4. Przy PIERWSZYM URUCHOMIENIU upewnić się, że w przypadku jakiegokolwiek BLOKADY lub NIEPRAWIDŁOWOŚCI urządzenie może zostać NATYCHMIAST ODŁĄCZONE od zasilania głównym wyłącznikiem na skrzynce kontrolnej.



Ten SYMBOL jest stosowany, gdy chcemy zwrócić Państwa uwagę na punkty o DUŻYM ZNACZENIU dla Państwa BEZPIECZEŃSTWA. Oznacza on wówczas: UWAGA – przestrzegać przepisów: wyłączyć prąd – ponownie przeczytać przepisy bezpieczeństwa. W skrócie: ZACHOWAĆ OSTROŻNOŚĆ. Nieprzestrzeganie tych przepisów może powodować POWAZNE OBRAŻENIA a nawet ŚMIERĆ.

WAŻNE DLA KRAJÓW WSPÓLNOTY EUROPEJSKIEJ I EFTA



INSTALATOR PONOSI ODPOWIEDZIALNOŚĆ ZA NASTĘPUJĄCE DZIAŁANIA:

1. Zapewnienie, że znaki ostrzegawcze są umieszczone w dobrze widocznym miejscu. Dostawca zaleca umieszczenie naklejek na skrzynce sterującej.
2. Przekazanie użytkownikowi deklaracji zgodności WE oraz Ogólnych Przepisów Bezpieczeństwa. Deklaracja zgodności WE również posiada jednorazowy numer naklejki CE i jest podpisywana przez dyrektora generalnego firmy. Deklaracja zgodności WE jest wystawiana w dwóch językach: holenderskim i języku użytkownika. Użytkownikowi należy bezwzględnie przekazać Ogólne Przepisy Bezpieczeństwa. Są one wystawiane w języku użytkownika.

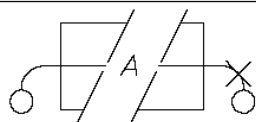
NARZĘDZIA

1. SZCZYPCE SKRĘCANE
2. CIĘŻKI MŁOTEK, LEKKI MŁOTEK
3. PIŁKA DO METALU
4. WIERTARKA UDAROWA
5. WIERTARKA AKUMULATOROWA + KOMPLET ODPOWIEDNICH KLUCZY NASADOWYCH I ŚRUBOKRĘTÓW
6. KOMPLET KLUCZY DO ŚRUB Z ŁBEM SZEŚCIOKĄTNYM (METRYCZNY)
7. KOMPLET KLUCZY WIDEŁKOWYCH & OCZKOWYCH (6--22)
8. PRZECINAK DO LINY
9. KOMPLET WIERTEŁ (ŚREDNICA OTWORÓW 9, 7 & 2,8)
10. SZLIFIERKA
11. KOMPLET KLUCZY NASADOWYCH Z GRZECHOTKĄ I PRZEDŁUŻENIEM
12. NARZĘDZIA SPECJALNE DLA HAKÓW WKRĘCANYCH Ø6mm
13. PRZECINAK DO RUR
14. PIŁY DO OTWORÓW ŚREDNICA 32 (CZUJNIK)
 - Ø40 -- (MODEL 55mm),
 - Ø51 -- (MODEL 75mm),
 - Ø70 -- (MODEL 90mm),
 - Ø130MM (OTWORY W MURACH)
15. UCHWYT DO PIŁ

WYTYCZNE DO MONTAŻU PASZOCIĄGU SPIRALNEGO

1. W miarę możliwości ustawić silos w jednym rzędzie ze stanowiskami odbioru paszy.

RYS. 1



Jeśli jest to możliwe, nie należy montować lewych kolanek rurowych: nie będą one chronione przed zużyciem wskutek działania paszy

2. W celu doprowadzenia prądu do silników należy zadbać o odpowiednie okablowanie. Patrz strona 58. Należy stosować przede wszystkim silniki prądu trójfazowego, ponieważ:

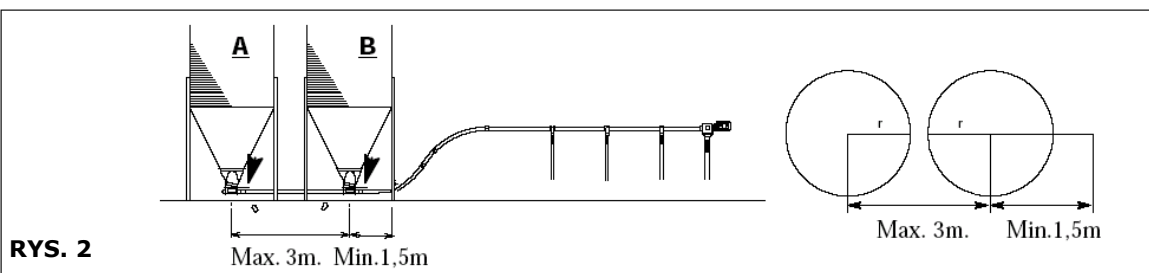
- są bezawaryjne
- są niezawodne
- są oszczędne

3. **NIE WOLNO** montować wylotów w łuku lub bezpośrednio przed nim. Wylot należy montować zawsze za kolankiem. Jeśli nie jest to możliwe, należy zadbać, aby przechodziła tylko część paszy. Układ będzie pracował bardziej elastycznie.

4. Stosowanie jednostki przenoszącej, patrz RYS. 20 strona 42. W niektórych przypadkach dodatkowe kolanko rurowe w układzie nie jest potrzebne. Jednostkę przenoszącą należy zamontować pod kątem 90° (patrz strona 42 RYS.21). Dla niektórych zastosowań można obrócić jednostkę przenoszącą o 180° . Jednostkę przenoszącą należy tak zamontować, aby nie było potrzeby umieszczania wylotu przed pierwszym kolankiem rurowym. Najdłuższa część linii (z większością wylotów) powinna znajdować się za jednostką przenoszącą. Jednostkę przenoszącą należy więc zamontować tuż przed środkiem całkowitej długości linii. Jednostkę przenoszącą należy zawsze montować przed kolankiem rurowym, (jeśli istnieje). W ten sposób można uniknąć zużycia kolanka rurowego.

5. UKŁAD TANDEMOWY stanowi prostoliniowe połączenie dwóch silosów. Można w ten sposób przesyłać dwa rodzaje paszy lub podwoić zdolność składowania, przy czym wykorzystuje się tylko jeden UKŁAD TRANSPORTUJĄCY. Przed zamontowaniem układu tandemowego należy rozważyć, co następuje:

- Tandem i układ zasilania pracują w jednej osi na tej samej linii
- **NIE WOLNO MONTOWAĆ KOLANKA RUROWEGO POMIĘDZY SILOSAMI**
- Ustawić silosy w minimalnej odległości od siebie.
- Jeden fundament dla 2 silosów. Wymiary: należy pobrać wypełnienie od dostawcy silosów
- Aby zapobiec zużyciu drugiego leja odbiorczego, układ transportujący musi przebiegać poziomo minimum 1,5 m obok drugiego leja odbiorczego. Patrz RYS. 5.

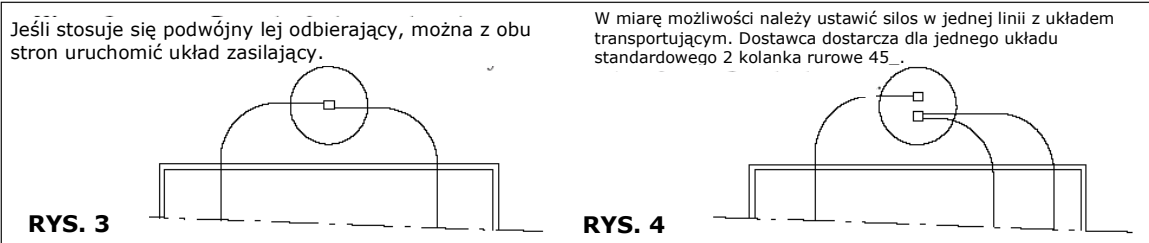


II. POZYCJA SILOSU

Aby określić właściwą pozycję silosu, należy sprawdzić wykresy na stronach 35 – 38. Ważne jest:

- Wysokość linii poziomej
- Położenie pierwszego wylotu

Uwaga: Gdy stosuje się 30 wysypów, wówczas, w zależności o rodzaju użytej paszy, wydajność układu transportującego może ulec redukcji o 20 %.

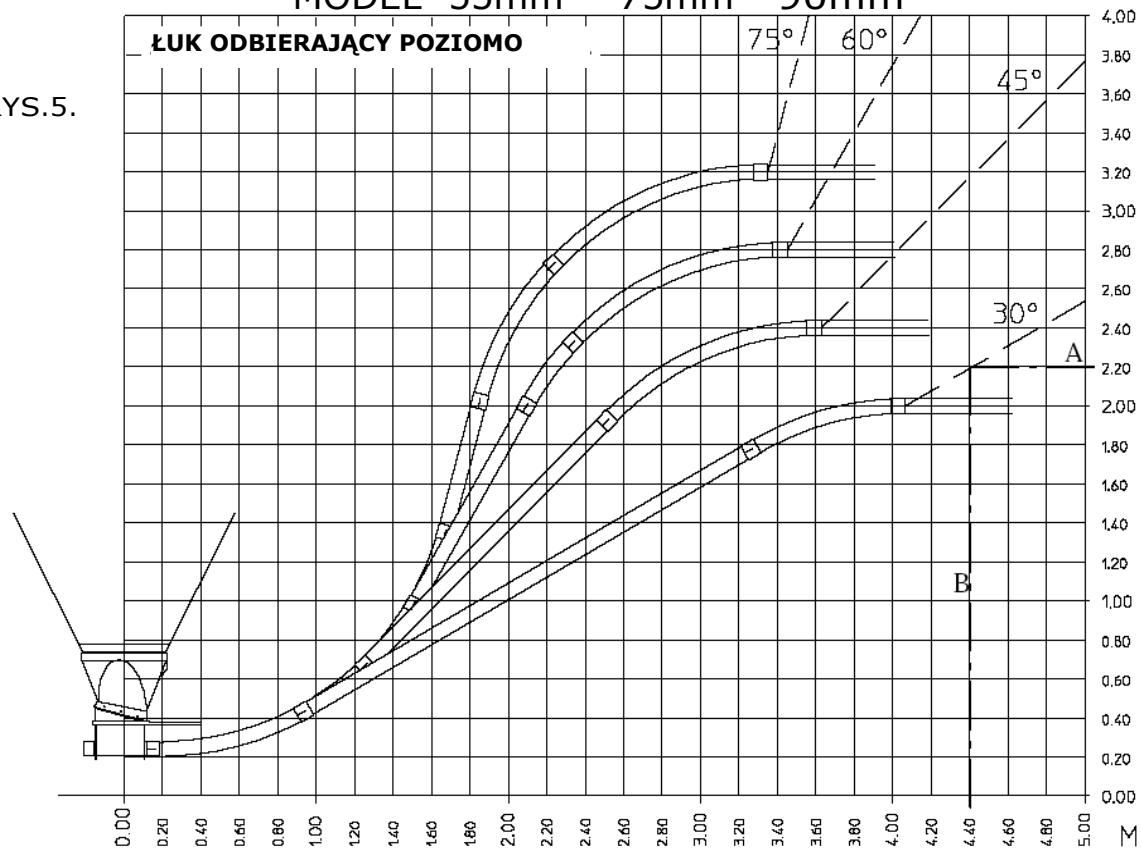


System transportu

Wykres łuków

MODEL 55mm - 75mm -90mm

RYS.5.



RYS.6.

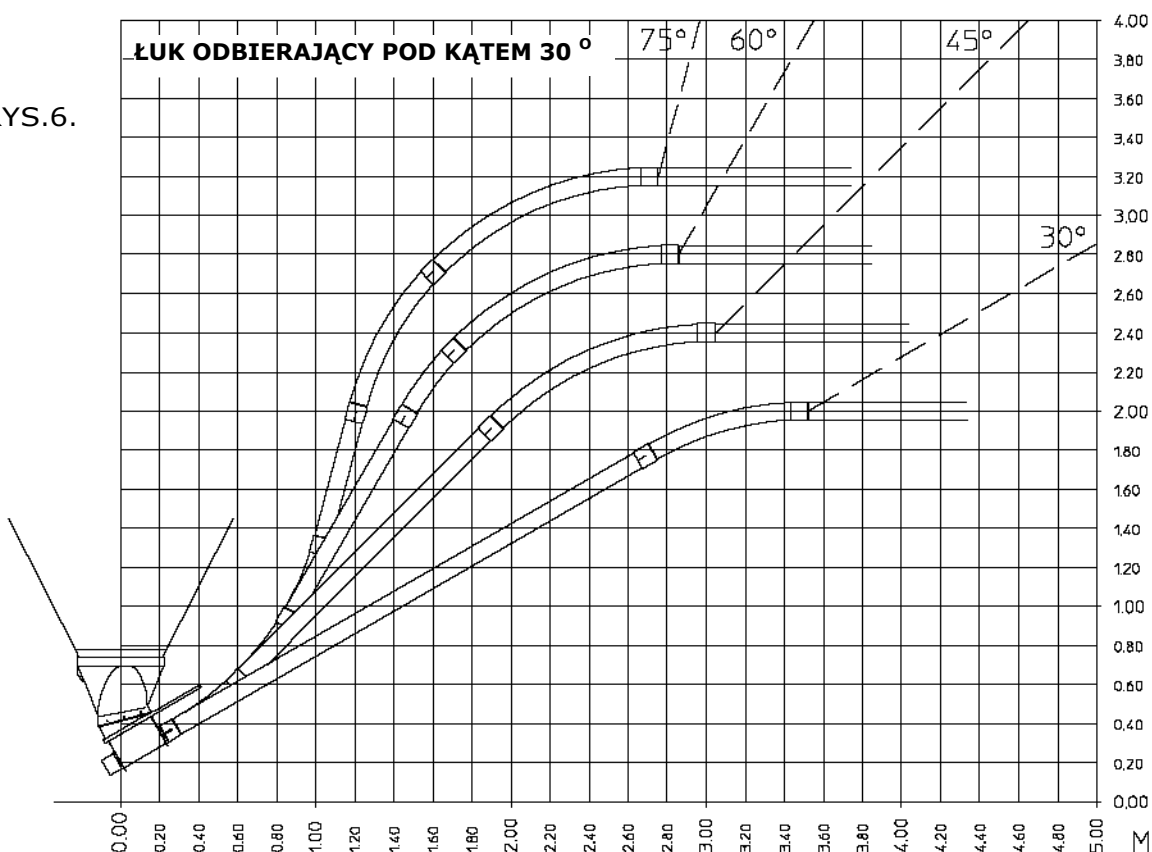
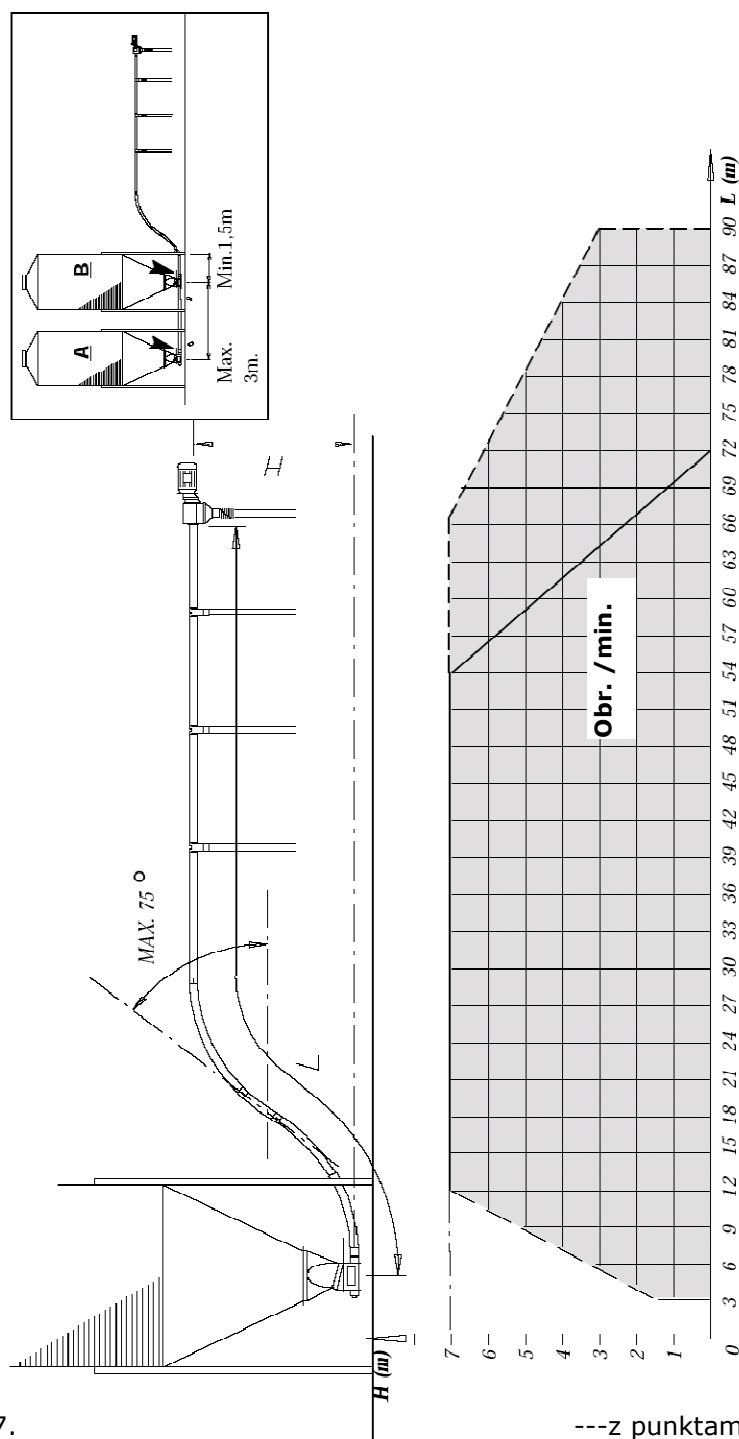


Diagram z maksymalnymi długościami – Model 55mm



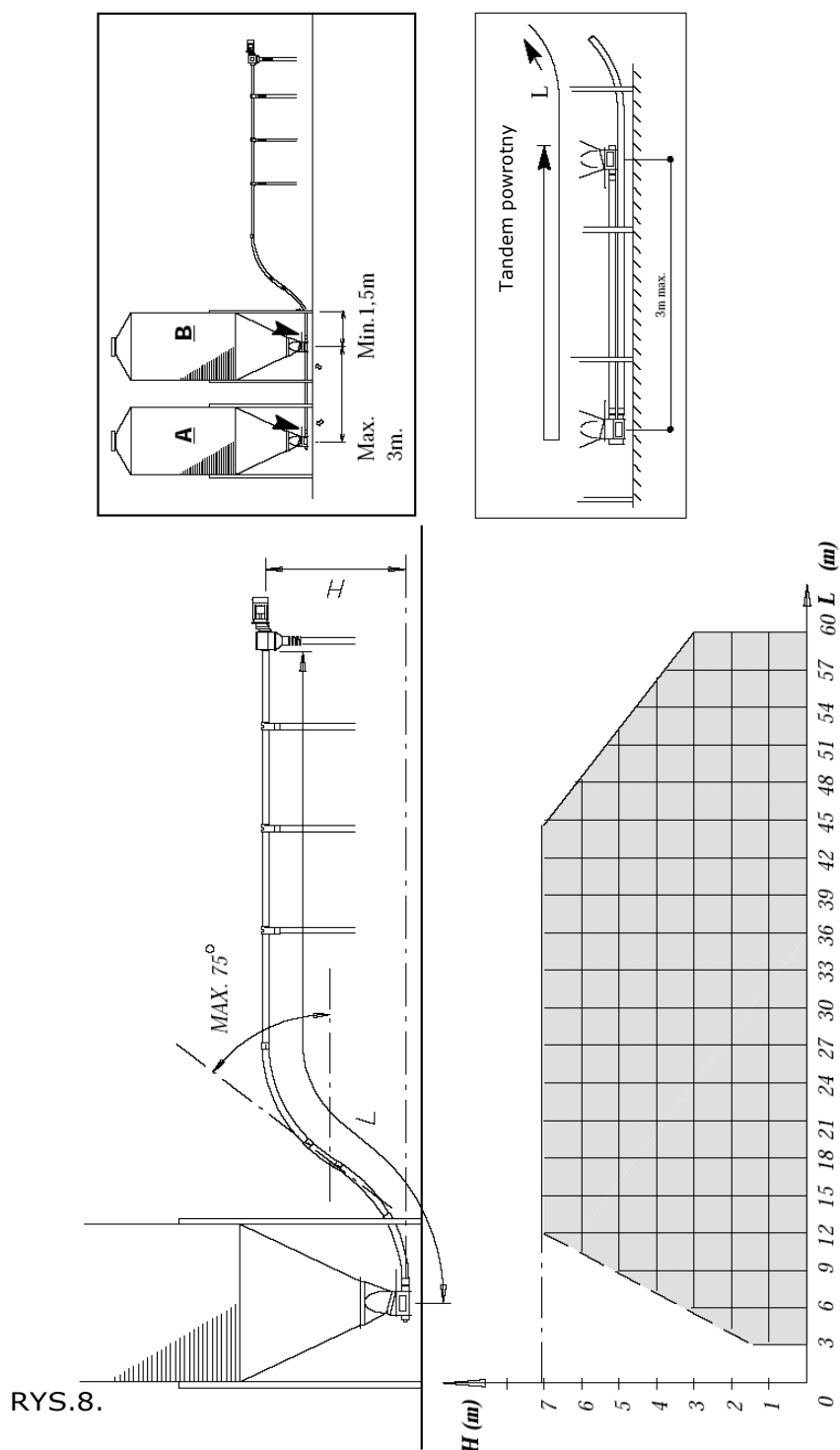
RYS.7.

---z punktami napełniania na każde 0,5 m



Dodatkowy łuk (45°) redukuje długość maksymalną o 3 m.
 Wszystkie długości w diagramie są dozwolone. Dla odległości poza wykresem należy stosować jednostkę przenoszącą i traktować taki układ jak dwa odrębne układy spiralne.

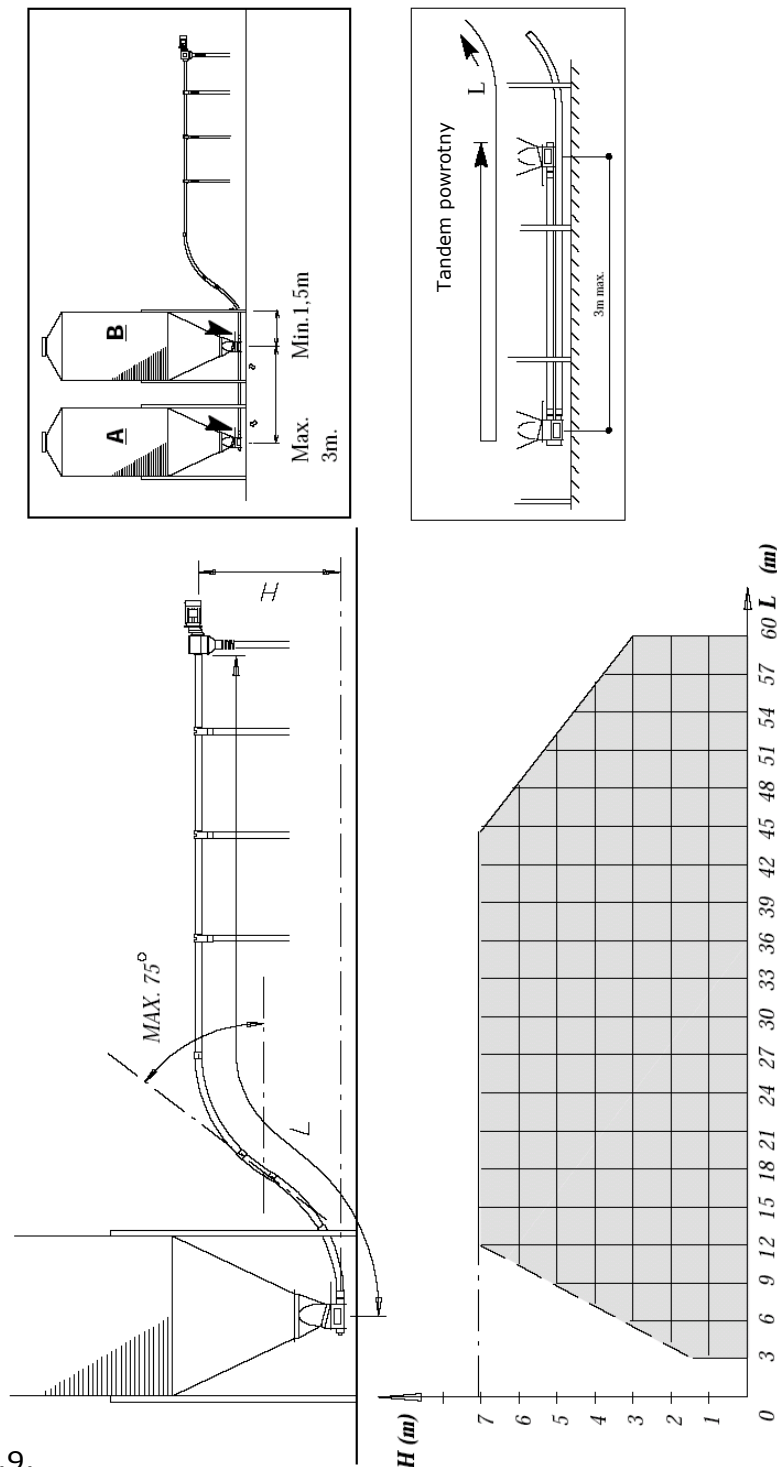
Diagram z długościami maksymalnymi – Model 75mm



Dodatkowy łuk (45°) redukuje długość maksymalną o 3 m.

Dodatkowy łuk: -4,5m. Wszystkie długości w diagramie są dozwolone. Dla odległości poza wykresem należy stosować jednostkę przenoszącą i traktować taki układ jak dwa odrębne układy spiralne.

Diagram z długościami maksymalnymi – Model 90mm



RYS.9.



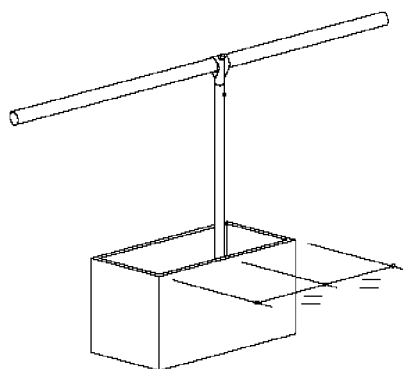
Dodatkowy łuk (45°) redukuje długość maksymalną o 3 m.
 Dodatkowy łuk: -4,5m. Wszystkie długości w diagramie są dozwolone. Dla odległości poza wykresem należy stosować jednostkę przenoszącą i traktować taki układ jak dwa odrębne układy spiralne.

Pozycja linii zasilania

POJEDYNCZY RZĄD KORYT PASZOWYCH

Zamontować rurę spustową

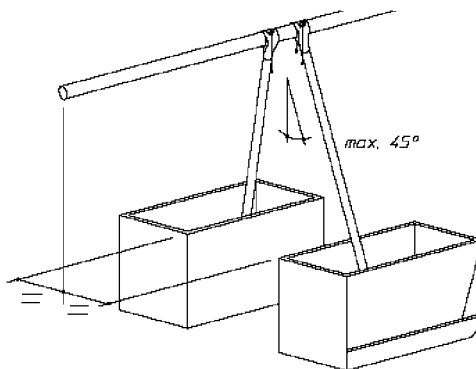
- w korycie: przy ścianie tylnej.
- w naszym zbiorniku na 100 kg paszy: centralnie



RYS. 10.

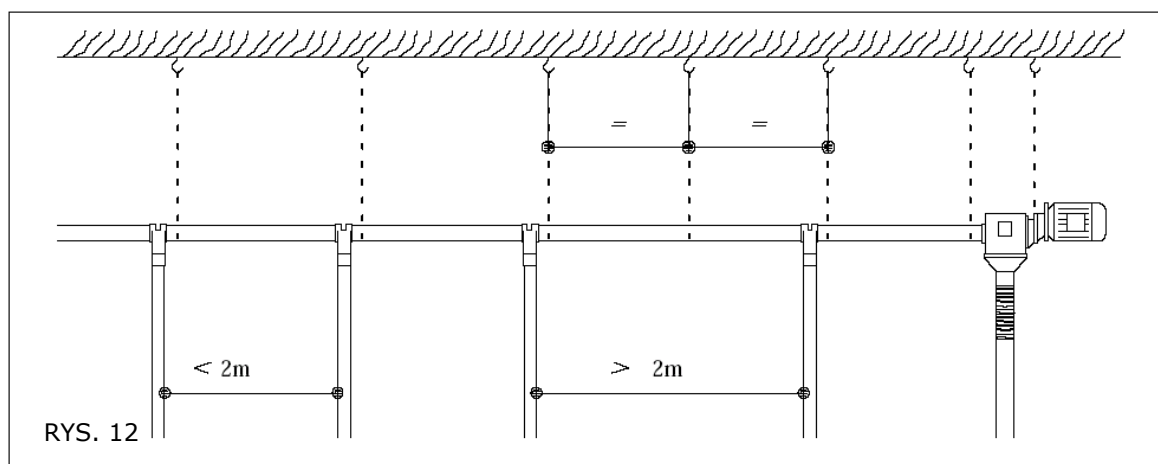
PODWÓJNY RZĄD KORYT PASZOWYCH

Zawiesić linię w środku.



RYS. 11.

Odstęp pomiędzy punktami zawieszenia

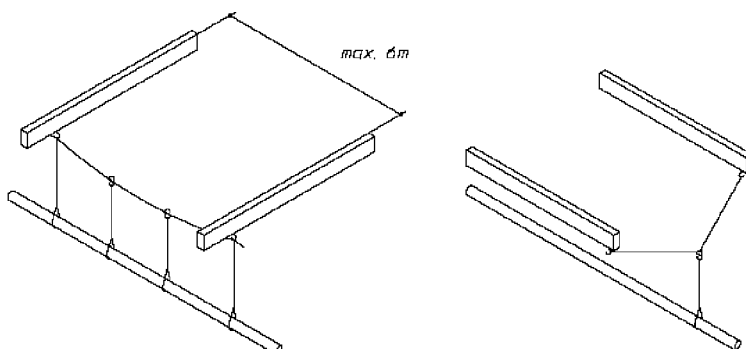


RYS. 12

Jeśli wyloty są oddalone od siebie mniej niż 2m, należy zastosować jedno zawieszenie na każdy wylot.

W przypadku odstępów większych niż 2 m zastosować dodatkowo jedno zawieszenie między wylotami.

Jeśli w budynku inwentarskim nie ma wystarczającej ilości belek poprzecznych, można utworzyć dodatkowe zawieszenia stosując specjalne łańcuchy, haki w kształcie **S** oraz haki wkręcane. Podłączenie haka **S** podwyższa opór, maksymalna siła rozciągająca haka **S**: 60 kg,



RYS. 13.

Montaż punktów zawieszenia

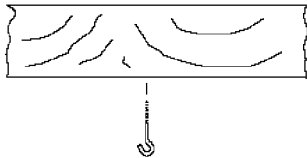
- zawieszenia muszą być dobrze zamocowane.
- zamontować punkty zawieszenia w linii prostej.



Każdy punkt zawieszenia musi wytrzymać obciążenie 50 kg
(100kg przy silniku przekładniowym)

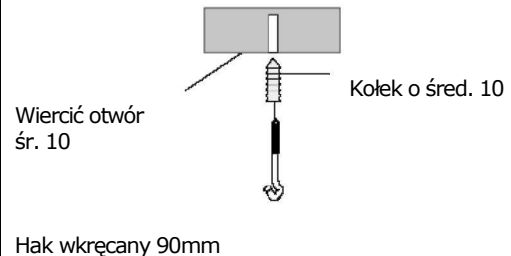
W BELCE DREWNIANEJ:

W twardym drewnie wywiercić mały otwór. Wówczas haki wkręcane nie wysuną się.

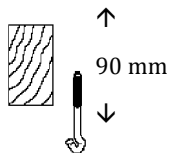


RYS. 14.

W BELCE BETONOWEJ:



BELKA DREWNIANA



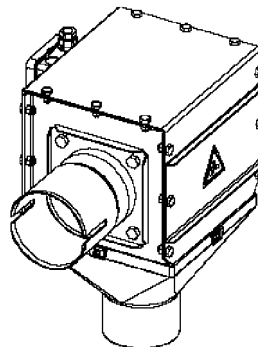
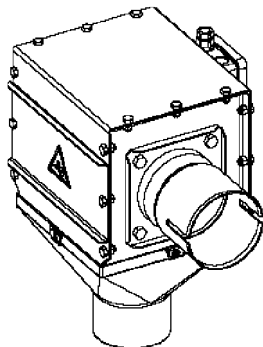
Hak wkręcany 90mm

RYS 15.

Składanie i montaż jednostki kontrolnej

Jednostkę kontrolną można stosować w kierunku na prawo lub na lewo.

Króciec rurowy można zamocować po obu stronach jednostki kontrolnej. W obu przypadkach zasuwa umożliwia swobodę spirali.



ZAMONTOWAĆ ZASUWĘ JEDNOSTKI KONTROLNEJ PRZECIWNIE DO RUCHU. ZASUWA MUSI DAĆ SIĘ OTWIERAĆ PO ZAMONTOWANIU PRZEKŁADNI.

RYS. 16.

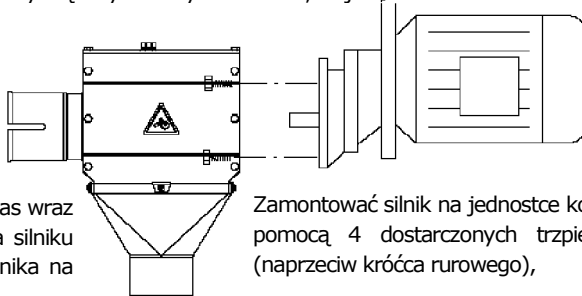
RYS. 17.

Przed wszystkim zamontować silnik z skrzynką w tym samym kierunku, co jednostka kontrolna.



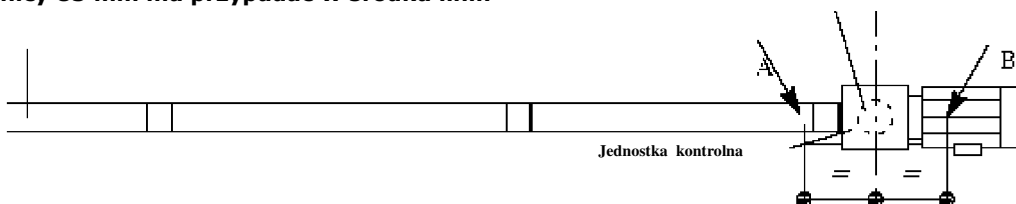
Jeśli dostarczamy odrębny silnik, wówczas wraz z nim w gnieździe przyłączeniowym na silniku dostarczany jest klin do mocowania silnika na przekładni.

RYS. 18.



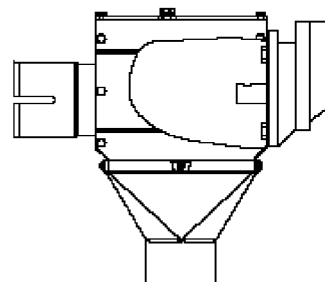
Zamontować silnik na jednostce kontrolnej za pomocą 4 dostarczonych trzpieni M8x16 (naprzeciw króćca rurowego),

Zawiesić jednostkę kontrolną we właściwym miejscu, w jednej linii z rurami. Rura spustowa o średnicy 85 mm ma przypadać w środku linii.



Wykorzystać dostarczone łańcuchy i haki w kształcie S w obu punktach zawieszenia:

- 1 dla jednostki kontrolnej (A)
- 1 dla silnika przekładniowego (B)



PRZESUNĄĆ SPIRALĘ PRZEZ OŚ PRZEKŁADNI. DOCIĄGNAĆ ŚRUBY, ALE POZOSTAWIĆ WOLNY BLOCZEK KOTWIĄCY W CELU MONTAŻU SPIRALI.

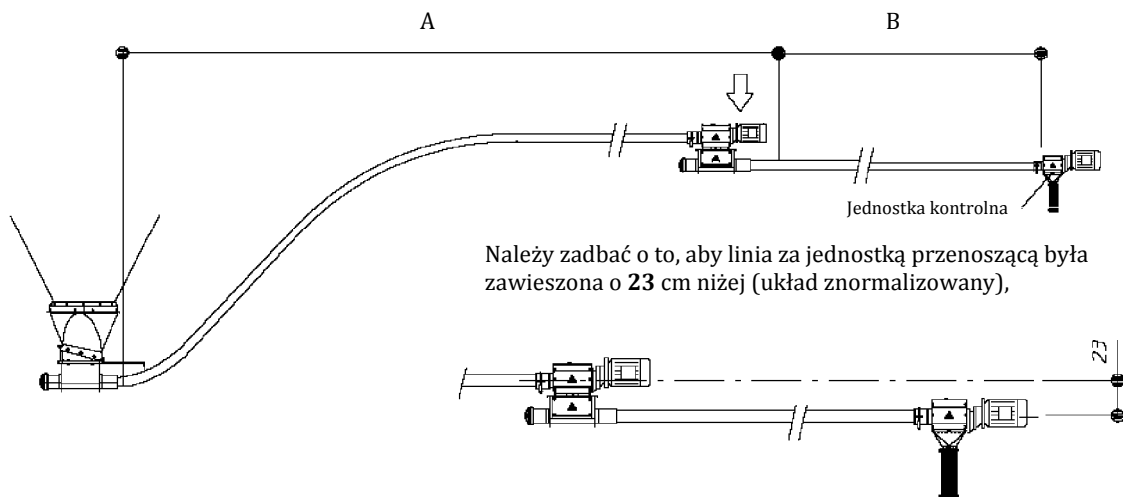
RYS.19

Składanie i montaż jednostki przenoszącej

Zawiesić jednostkę przenoszącą tak, jak jednostkę kontrolną.

Zamontować zasuwę przeciwnie do ruchu. Zamocować jednostkę pośrednią od dołu za pomocą 4 śrub M6.

Zawiesić jednostkę przenoszącą przed środkiem linii siłos-jednostka kontrolna.

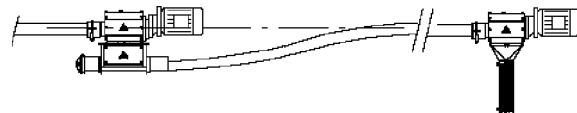


Jeśli koniecznie trzeba zamontować dodatkowo kolanko:

-wówczas jednostkę przenoszącą zawsze przed tym kolankiem rurowym

- wówczas wyloty zawsze za tym kolankiem

Można usunąć różnicę wysokości, jeśli zamontuje się 2 małe kolanka rurowe.



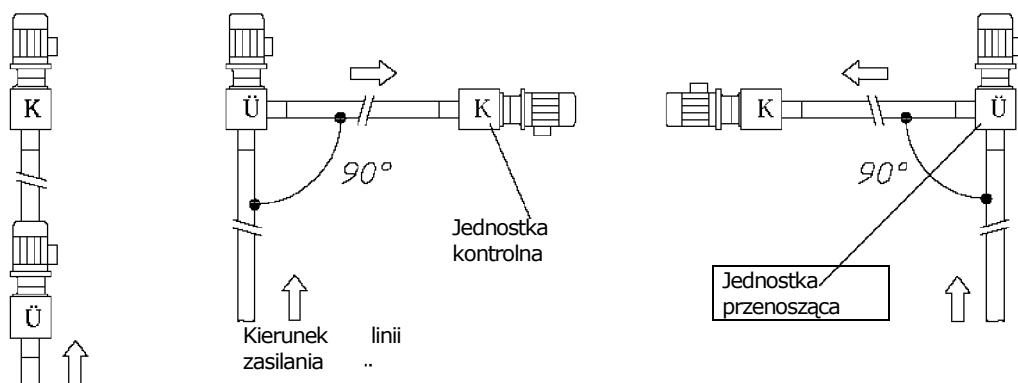
RYS. 20.

ZA POMOCĄ JEDNOSTKI POŚREDNIEJ MOŻNA OBRÓCIĆ LINIĘ O 90° W PRAWO LUB W LEWO I ZAOSZCZĘDZIĆ NA JEDNYM KOLANKU RUROWYM.

Prosto

w prawo.

w lewo

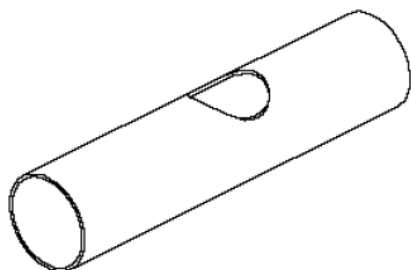


RYS. 21.

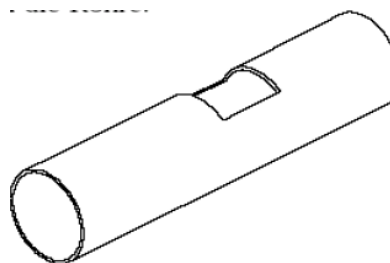
Otworki w rurach

Stosować tylko piłę do otworków.
Otworki w każdej rurze wykonywać w jednej linii.

Alternatywnie: jeśli w posiadaniu jest tylko piłka ręczna lub szlifierka, można wykonać prostokątne otworki w rurze.



RYS. 22.



RYS. 23.

ŚREDNICA OTWORU

SYSTEM TRANSPORTUJĄCY

MODEL 55mm

MODEL 75mm

MODEL 90mm

ŚREDNICA

40mm

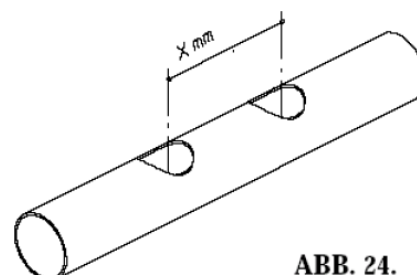
50mm

76mm

STARAJĆ SIĘ O TO, ABY OTWORKI ZNAJDOWAŁY SIĘ NA JEDNEJ LINII PROSTEJ.

JEŚLI SĄ DWA RZĘDY KORYT PASZOWYCH: ZAMONTOWAĆ WYLOTY PARAMI W NASTĘPUJĄCYCH ODSTĘPACH:

SYSTEM TRANSPORTUJĄCY	MINIMALNY ODSTĘP POMIĘDZY OTWORAMI
MODEL 55mm	130mm
MODEL 75mm	140mm
MODEL 90mm	170mm



RYS. 24.

ABB. 24.

sdf

OTWÓR DLA MAKSYMALNEGO WYLOTU PASZY

SYSTEM TRANSPORTUJĄCY

DŁUGOŚĆ OTWORU

MODEL 55mm

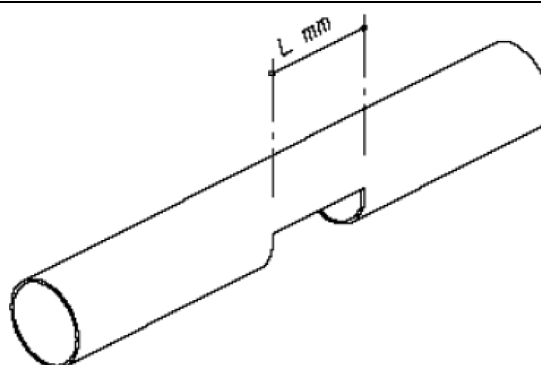
60mm

MODEL 75mm

70mm

MODEL 90mm

90mm



Zastosować tu 1 wylot **BEZ** zasuwki zamykającej

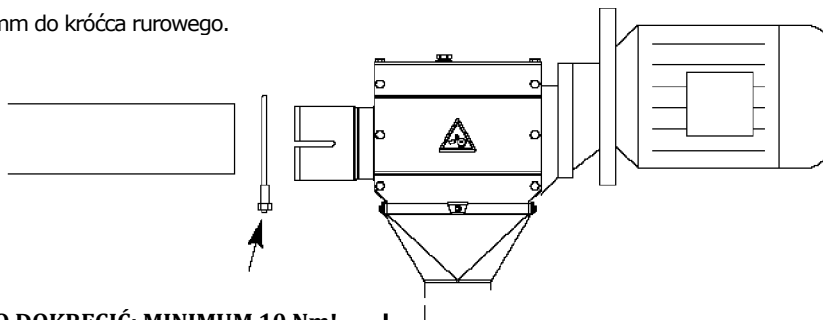
RYS. 25.

Montaż rury

Zawsze zaczynać od jednostki kontrolnej. Nigdy nie stosować jednego wylotu, aby połączyć ze sobą dwie rury.

MODEL 55mm/75mm/90mm

Wsunąć rurę o średnicy 90mm do króćca rurowego.



TRZPIEŃ MOCNO DOKRĘCIĆ: MINIMUM 10 Nm!

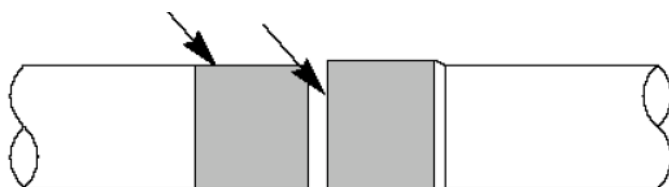
RYS. 26.



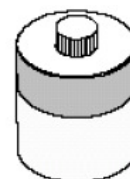
STARAĆ SIĘ, ABY OTWORY:

- BYŁY SKIEROWANE W DÓŁ I ZNAJDOWAŁY SIĘ W JEDNEJ LINII
- ZNAJDOWAŁY SIĘ W CENTRUM WYLOTU

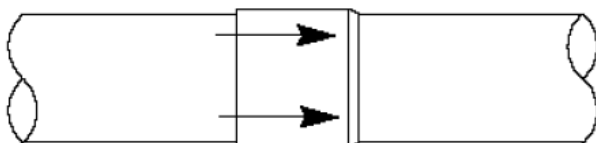
Odtłuścić wszystkie powierzchnie przeznaczone do klejenia.



Tylko dostarczony klej.



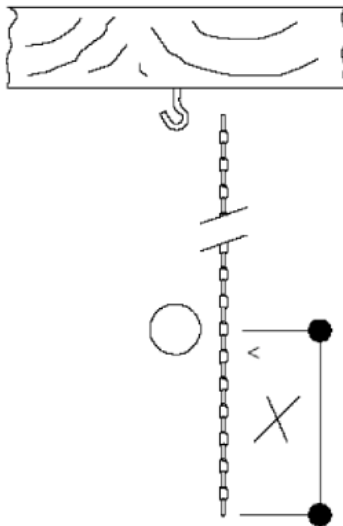
Za pomocą szczotki posmarować równą ilością wokół wnętrza kielicha, wsunąć rurę bezpośrednio do kielicha aż do zatrzymania.



Po połączeniu nie wywierać nacisku na rurę, aby mogła dobrze wyschnąć.

RYS. 27

WYKONANIE PĘTLI WOKÓŁ ZAWIESZENIA DLA DODATKOWEGO ŁAŃCUCHA: ZA POMOCĄ PĘTLI MOŻNA USTAWIĆ WYSOKOŚĆ LINII ZASILANIA.



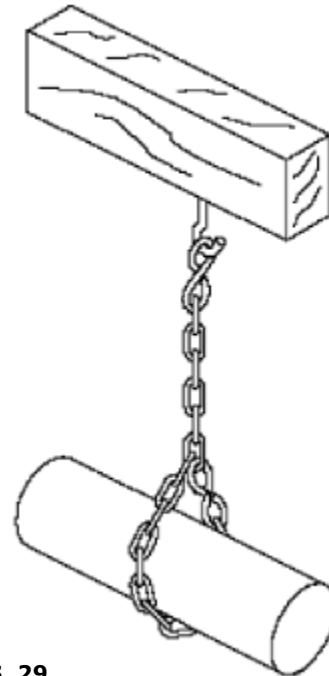
**WYKONANIE PĘTLI WOKÓŁ
ZAWIESZENIA DLA
DODATKOWEGO ŁAŃCUCHA:**

x = 40 cm dla modelu 55 i 75

x = 60 cm dla modelu 90.

**W TEN SPOSÓB MOŻNA
WSZYSTKIE RURY ZAWIESIĆ
POZIOMO.**

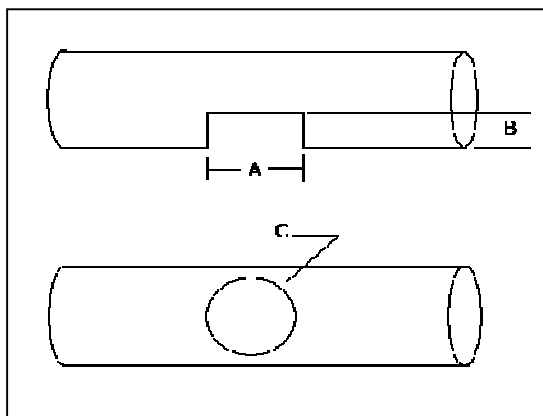
RYS.28



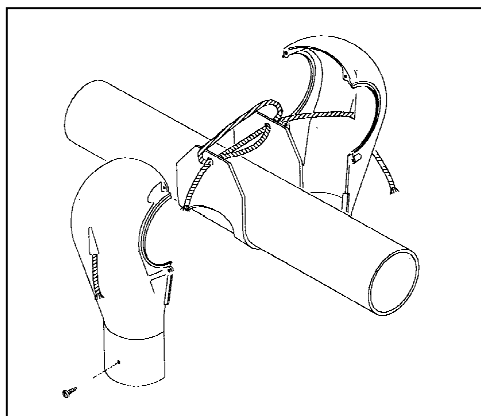
RYS. 29

Postępować tak dalej, aż będzie można ustalić pozycję otworu w murze budynku inwentarskiego. Dopiero wtedy można zamontować lej odbierający pod silosem.

Montaż wysypów



Rysunek 1



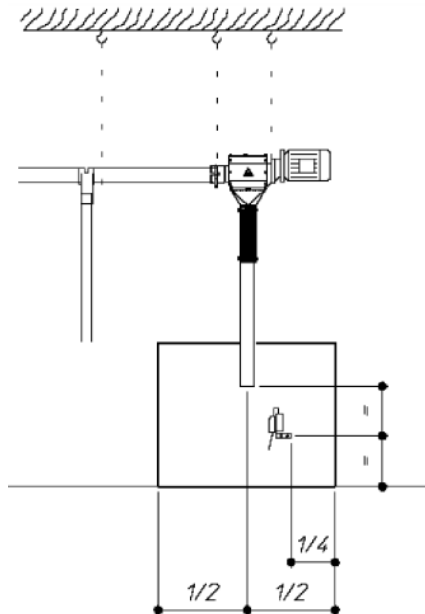
Rysunek 2

Wyciąć otwór wylotowy w rurze dla ślimaka. Należy w tym celu posłużyć się tabelą 1 z wymiarami otworów wlotowych. Na rysunku 1 pokazano, że otwór wylotowy może być albo kwadratowy, albo okrągły: patrz rysunek 2 dla montażu wylotu.

	Model 75 / Model 75	Model 90/ Model 90
A	2,5" (64 mm)	2,5" do 3,0" (64 do 76 mm)
B	1" (25 mm)	1" (25 mm)
C (d=)	2,5" (64 mm)	2,5" do 3,0" (64 do 76 mm)

1. Owinąć zasuwę wokół rury wylotowej. Otwór w zasuwie musi się przy tym znajdować na rurze zawsze w tej samej pozycji, aby wylot również przebiegał zawsze w tym samym pasie.
2. Przełożyć linę przez końce zasuwki.
3. Związać linę na końcach zasuwki w ten sposób, aby końce liny miały równą długość.
4. Otworzyć przewodnice liny na połówkach wylotów, które mają wielkość 3/16" (4,8 mm).
5. Przełożyć końce liny przez przewodnice liny połówek wylotów.
6. Złożyć obie połówki nad zasuwą we właściwej pozycji (przestrzegać, aby otwór wylotu leżał centralnie nad otworem wylotowym rury) i umocować obie połówki za pomocą przeznaczonego do tego materiału.
7. Sprawdzić działanie zasuwki, pociągając za końce liny. Upewnić się, że otwór wylotu znajduje się dokładnie nad otworem wylotowym rury. Ustawić teraz pozycję zasuwki w otwartym położeniu (skontrolować ten fakt, zaglądając przez otwór wylotowy) i zaznaczyć krótszy koniec liny dokładnie na końcu przewodnicy liny przed połówkami wylotu. Zrobić węzeł w zaznaczonym miejscu, które służy jako opór nastawny zasuwki.
8. Nanieść zielone i czerwone znaki rozpoznawcze na końcach liny. Zielony znak na końcu liny oznacza koniec liny do otwierania zasuwki, czerwony znak na końcu liny oznacza koniec liny do zamykania zasuwki. Na końcach liny zrobić węzły, żeby znaczki rozpoznawcze nie mogły się zesunąć. Dzięki znaczkom widać, czy wylot jest zamknięty, czy otwarty.
9. Zastosować klej PCV na rurze spiralnej, aby zapobiec przesunięciu wylotu.

Pozycja rury spustowej na jednostce kontrolnej



Zamontować wskaźnik poziomu na właściwym miejscu!

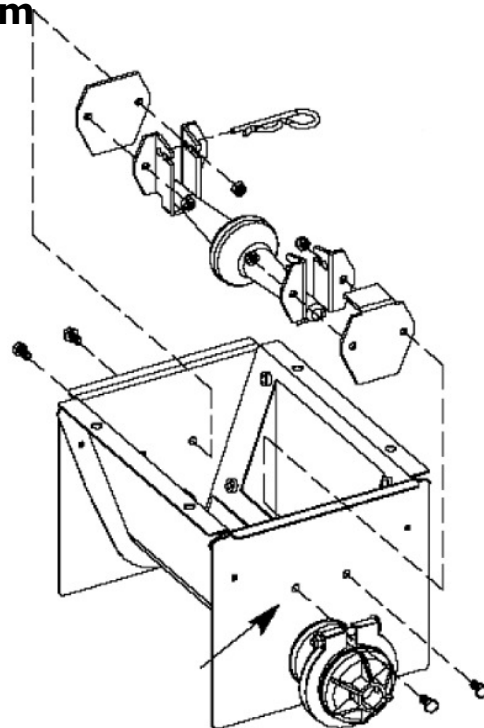
Przestrzegać odstępów.

RYS. 34

Montaż modelu urządzenia uderzającego 55mm/75mm/90mm

Nie wolno zamieniać

stron stopera.

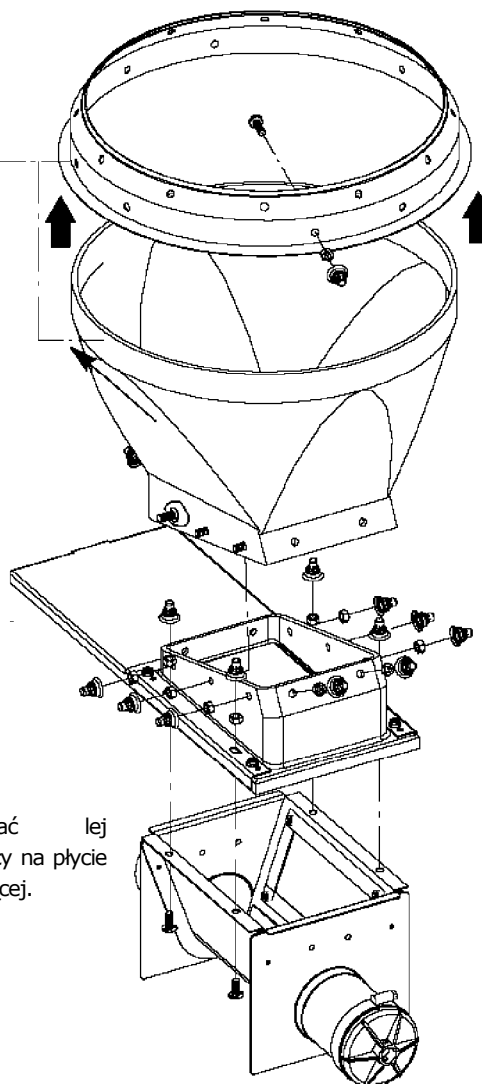
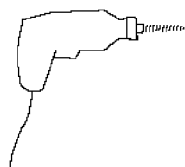
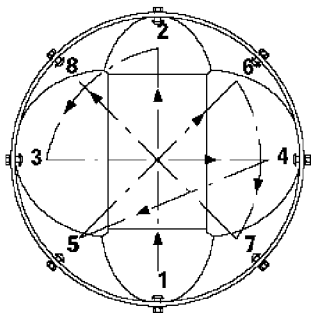


Przebić na wylot wykrojone wstępnie otwory.

RYS. 35

Montaż leja z tworzywa sztucznego

1. Wsunąć górny lej w kołnierz silosu tak daleko, jak tylko możliwe.,
2. Starać się, żeby dolna część leja wskazywała kierunek, w którym przebiegać będą linie zasilające!

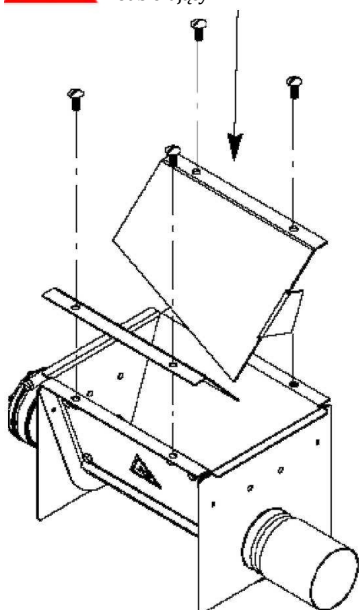


3. Wywiercić otwór o średnicy 9 mm (1), Umocować go ręcznie za pomocą trzpienia i nakrętki.
4. Wywiercić naprzeciw otwór (2). Przymocować go ręcznie za pomocą trzpienia i nakrętki.
5. Wywiercić otwór na 90° (3), a następnie ponownie naprzeciw niego otwór (4). Umocować je ręcznie za pomocą trzpieni i nakrętek.
6. Postępować tak samo przy dalszych punktach mocowania (5-8).
7. Zastosować klucz oczkowy w celu dokręcenia trzpieni i nakrętek w tej samej kolejności (1-8) za pomocą momentu 8Nm. Nie dokręcać zbyt mocno (pęknięcia!).
8. Zamontować kołpaki ochronne,

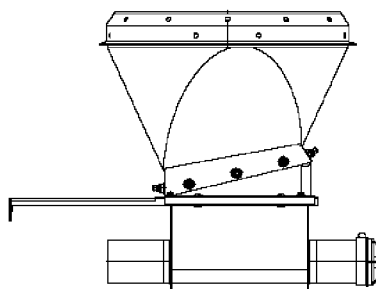


Jeśli stosuje się zestaw do granulatu, należy go zawsze zamontować wraz z lejem odbierającym.

Zamocować lej odbierający na płycie przenoszącej.

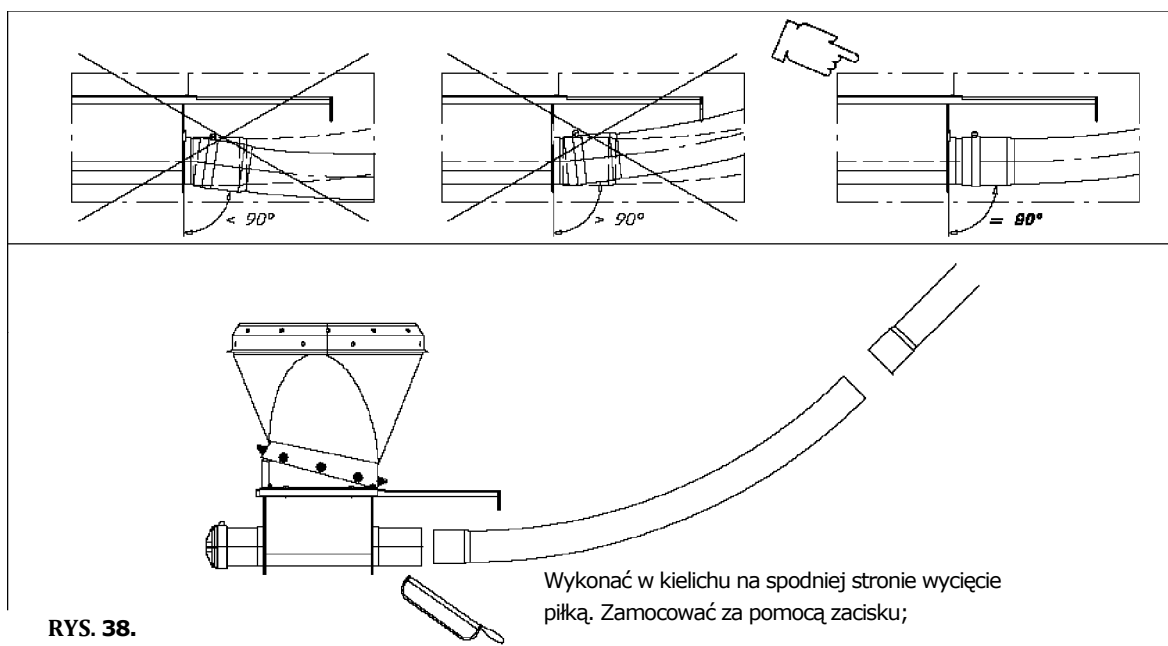


RYS. 36.

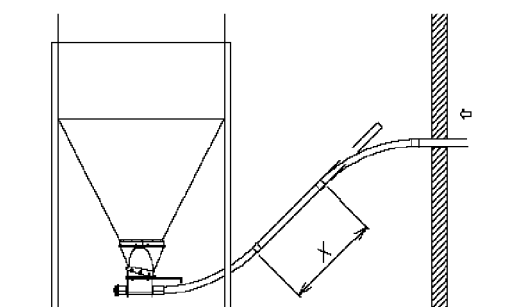


RYS.37

Zamocowanie na silosie układu zasilania ze spiralą



RYS. 38.



Rozpocząć za pomocą kolanka rurowego 45° na linii zasilania w budynku inwentarskim i przejść przez mur.

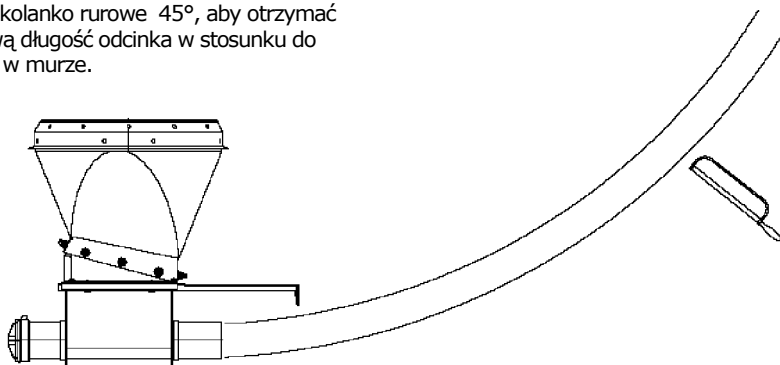
Wprowadzić odcinek prostej rury równy długości prostej rury (x) pomiędzy oboma kolankami.

Zamontować rurę na zewnątrz z kielichem skierowanym w dół, aby nie dostała się tam woda.

POŁĄCZENIA RUROWE NA ZEWNĄTRZ MUSZĄ BYĆ WODOSZCZELNE!

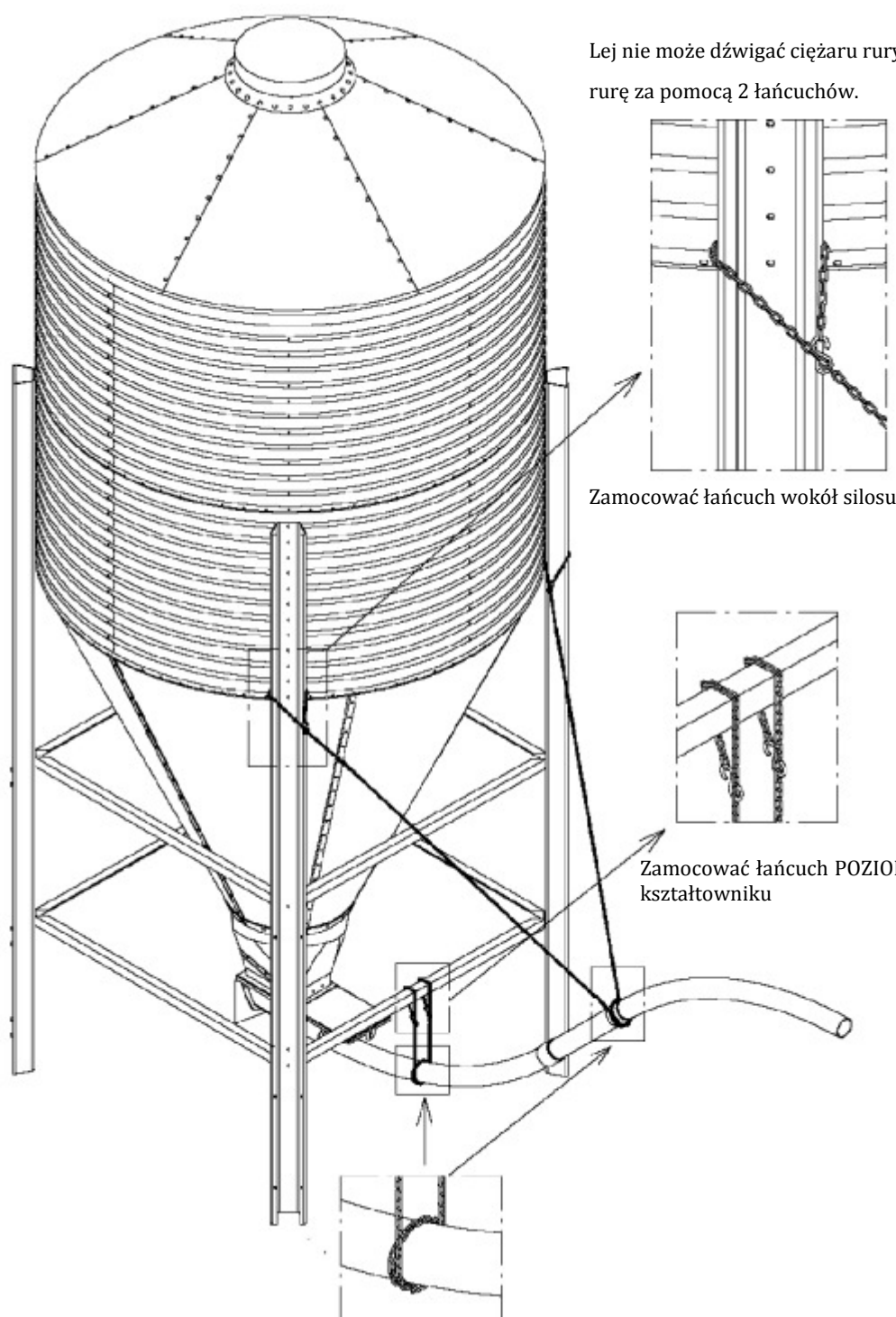
RYS. 39.

Odciąć kolanko rurowe 45°, aby otrzymać właściwą długość odcinka w stosunku do otworu w murze.



RYS.40

Instrukcja obsługi i montażu spirali



Lej nie może dźwigać ciężaru rury. Należy umocować rurę za pomocą 2 łańcuchów.

Owinąć łańcuch 1x wokół rury,

RYS. 41

Montaż spirali



Podczas pracy ze spiralą należy zawsze nosić odzież ochronną

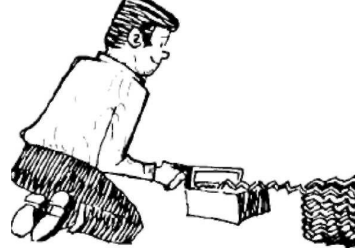
Usunąć ze spirali wszystkie druty, etykiety itp.



UWAŻAĆ, ABY SPIRALA SIĘ NIE ROZWINĘŁA!



Jeśli nie uda się wyprostować spirali, wówczas trzeba odpiłować zagięcie.
Lutowanie spirali wykonać, jak podano poniżej.



ZAGIĘCIA LUB WYBRZUSZENIA POWODUJĄ ZDZIERANIE RURY.

RYS. 43

Jeśli spirala jest zagięta lub sfalowana, należy ją wyprostować, wyginając między nogami.

RYS. 42.

LUTOWANIE SPIRALI

Końce spirali mocno zacisnąć (najlepiej w kątowniku lub w ceowniku).

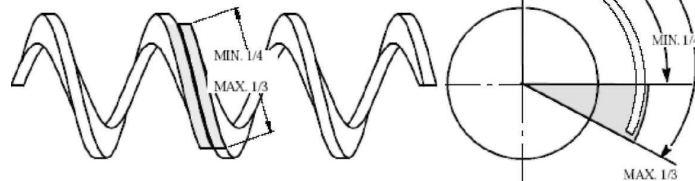


Miejsce spawania możliwie jak najbliżej **SILNIKA. NIGDY** w kolanku rurowym.

RYS. 44.

Stosować zawsze lut twardy. Zalecamy drut lutowniczy z brązu w otoczce środka lutowniczego. Miejsce lutowania dobrze wypełnić, unikać ostrych krawędzi lub surowych narożników, które zdzierają rurę. Lutować w niskiej temperaturze.

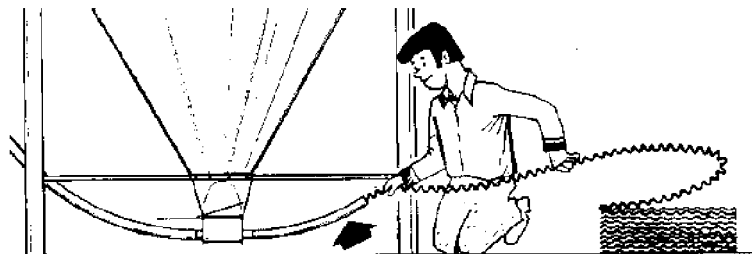
Długość spoiny
Min. $\frac{1}{4}$ obrysu spirali do
maks. $\frac{1}{3}$ obrysu spirali.



Pozostawić spiralę do ostudzenia na powietrzu. W przypadku zbyt szybkiego ochłodzenia spoina staje się krucha i łamiwa. Usunąć ostre spawy lutownicze na zewnętrznej krawędzi spirali, które mogłyby szorować o rurę!

RYS. 45

Wsuwać spiralę w rurę od tylnej strony leja stosując zawsze krótkie odstępy.

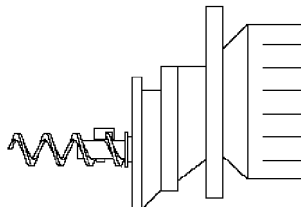


Pracę tę można sobie znacznie ułatwić za pomocą części kolanka.

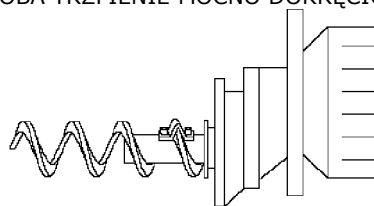
RYS. 46

NA SILNIKU PRZEKŁADNIOWYM**MODEL 55mm :**

Zastosować rurę 22 x 1,25, Zaciśnąć mocno spiralę pod bloczkiem kotwiącym. TRZPIEŃ MOCNO DOKRĘCIĆ.

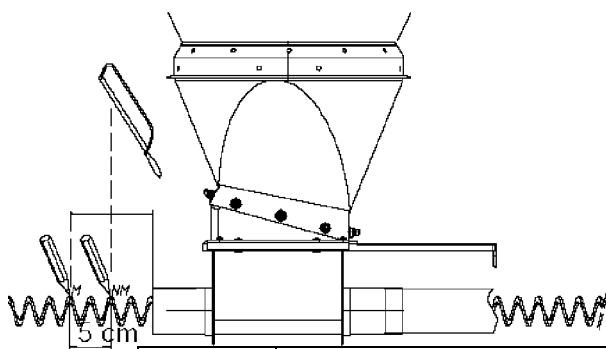
**RYS. 47.****Instrukcja obsługi i montażu spirali****MODEL 75mm, 90mm**

Zamocować spiralę pod zaciskiem do zakotwienia.
OBA TRZPIENIE MOCNO DOKRĘCIĆ.

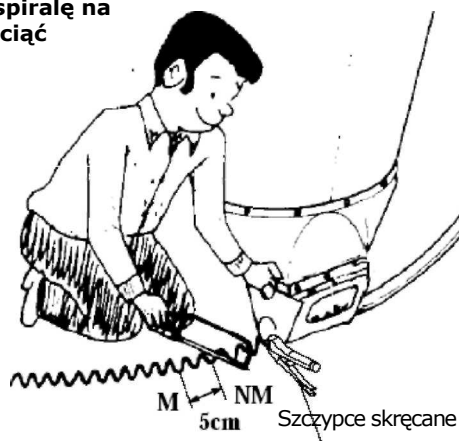
**RYS. 48.****NA LEJU ODBIERAJĄCYM**

Pociągnąć kilka razy za spiralę, aby przyjęła swoją naturalną długość.

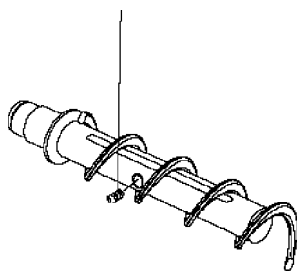
Zaznaczyć spiralę (M) za lejem odbierającym. Wyciągnąć spiralę na 5cm i nanieść nowe oznakowanie (NM) a następnie odciąć spiralę w miejscu tego oznakowania.

**RYS. 49,**

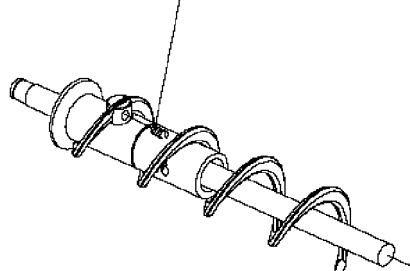
**PAMIĘTAĆ, ABY ZAWSZE
ZABEZPIECZYĆ SPIRALĘ (KLAMRAMI)
PRZED ODSKOCZENIEM DO TYŁU**

**MODEL 55mm:**

Dokręcić mocno śrubę nastawczą.

**RYS. 50.****MODEL 75mm i 90mm:**

Dokręcić mocno śrubę nastawczą

**RYS. 51**

Wsunąć powoli spiralę z powrotem do rury. Dobrze zamocować za pomocą zacisku rurowego.



Nigdy nie naprężać spirali

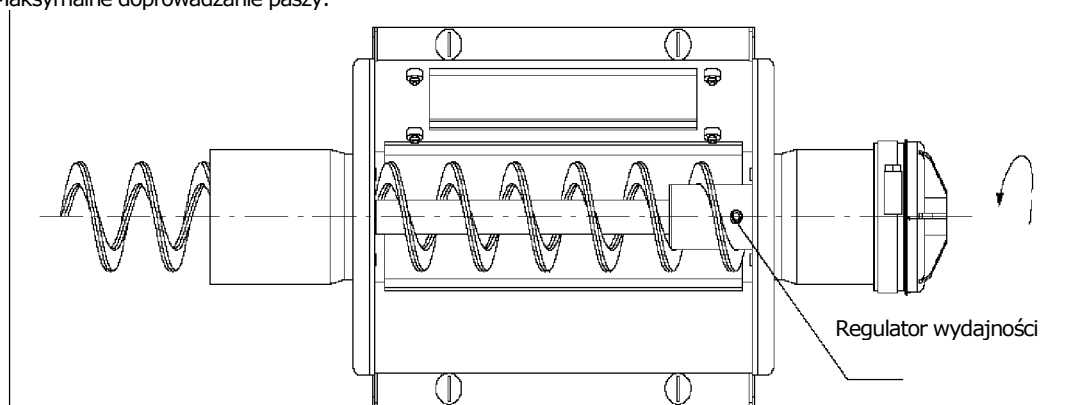


Montaż urządzenia uderzającego – Model 75mm/90mm

Patrząc od strony silosu w kierunku jednostki kontrolnej sprawdzić, czy kierunek obrotu spirali jest w lewo.

REGULATOR WYDAJNOŚCI OTWARTY

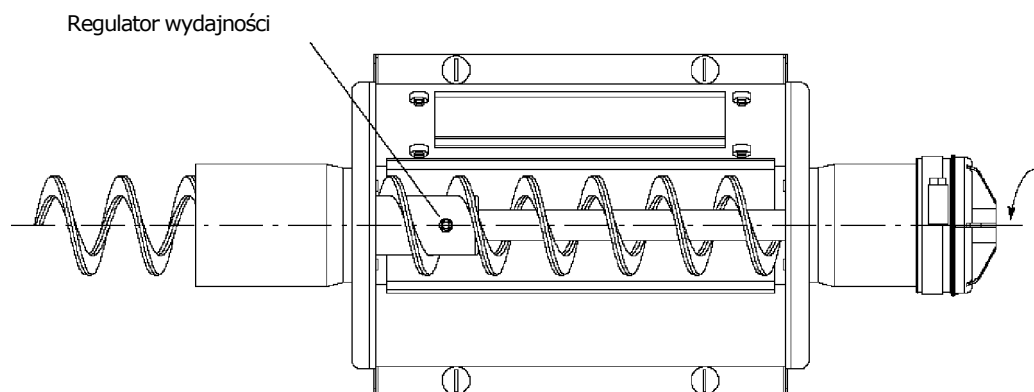
Maksymalne doprowadzanie paszy.



RYS. 52.

REGULATOR WYDAJNOŚCI ZAMKNIĘTY

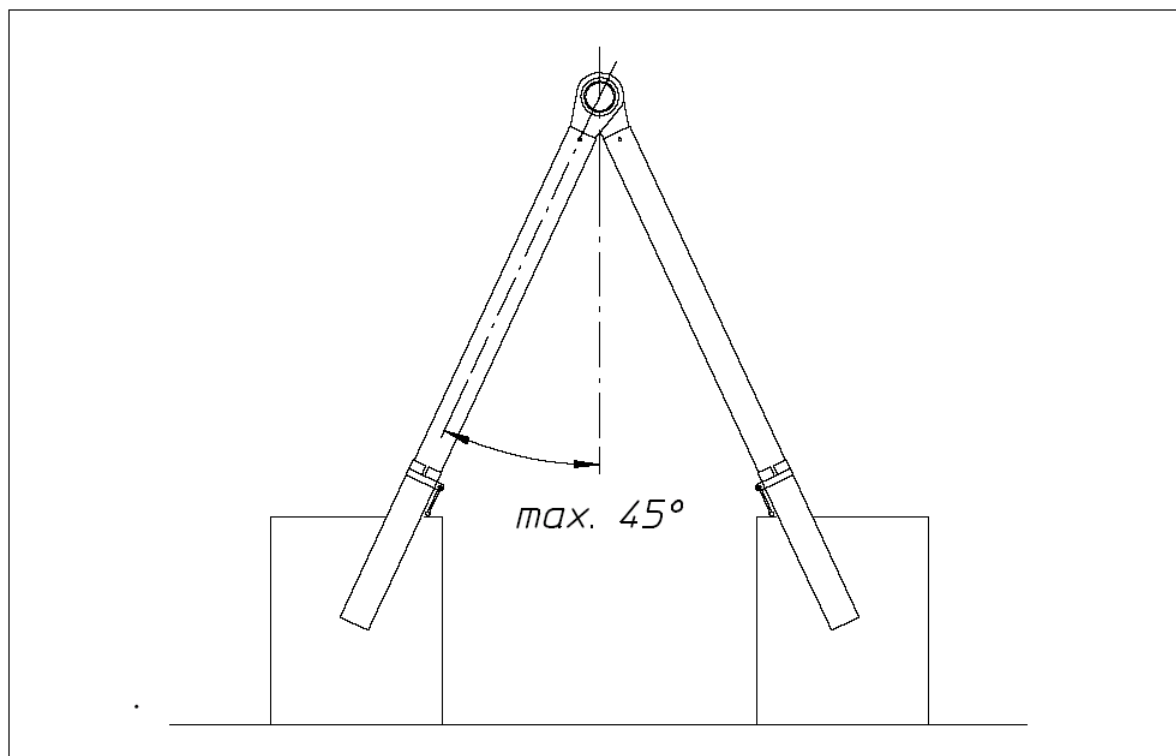
Minimalne doprowadzanie paszy.



RYS. 53.

Jeśli stosuje się jednostkę przenoszącą: **Należy tak ustawić regulator wydajności, aby druga połowa linii dostarczała więcej paszy niż pierwsza połowa.**

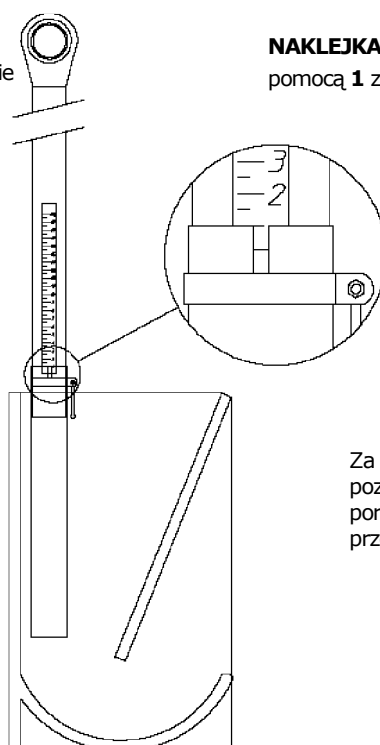
Montaż rury spustowej



RYS.54

Ustawienie rury teleskopowej

Zamontować rurę teleskopową możliwie jak najniżej w korycie paszowym



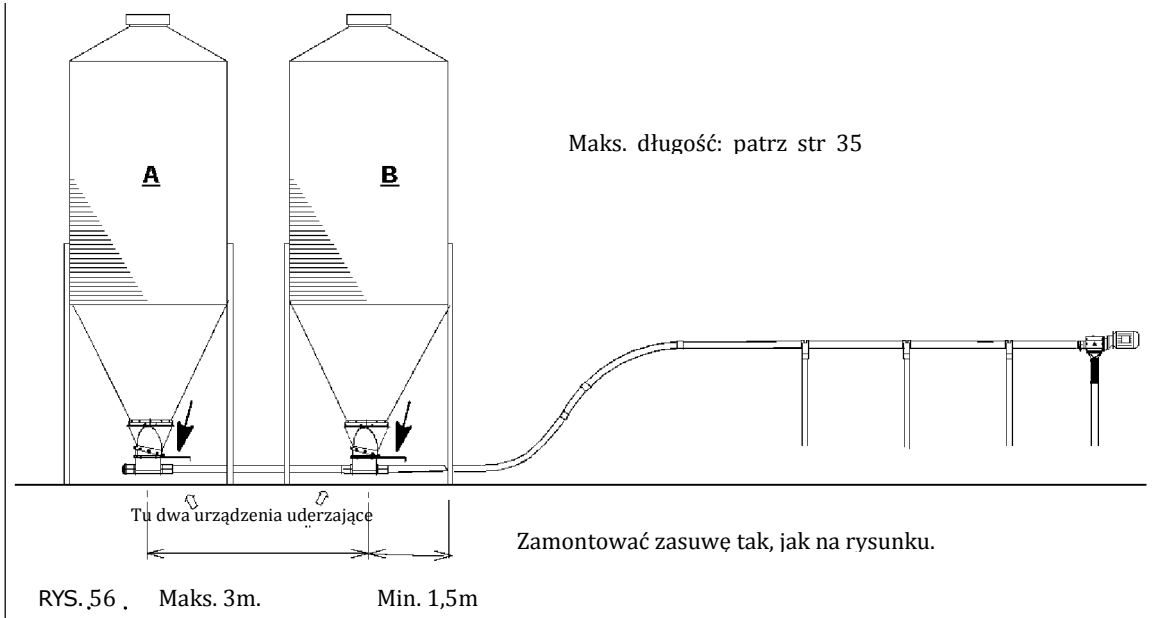
NAKLEJKA WYMIAROWA zamocowana jest za pomocą **1** zupełnie u góry na rurze teleskopowej.

Za pomocą tej naklejki można ustawiać poziom paszy w korycie paszowym i porównywać między sobą rozmaite przegrody w budynku inwentarskim.

RYS. 55.

Montaż tandemu na linii - Model 75mm/90mm

Ten tandem stanowi prostoliniowy układ transportujący. Należy zamontować dokładne długości rur pomiędzy oboma silosami



Redukcja wydajności

Może się zdarzyć, że przy wolno spływającej paszy wydajność jest za duża. Wydajności silosu z paszą B nie można zredukować. Może to niekiedy doprowadzić do zatkania i zablokowania układu transportującego. **Aby tego uniknąć**, można wydajność zredukować:

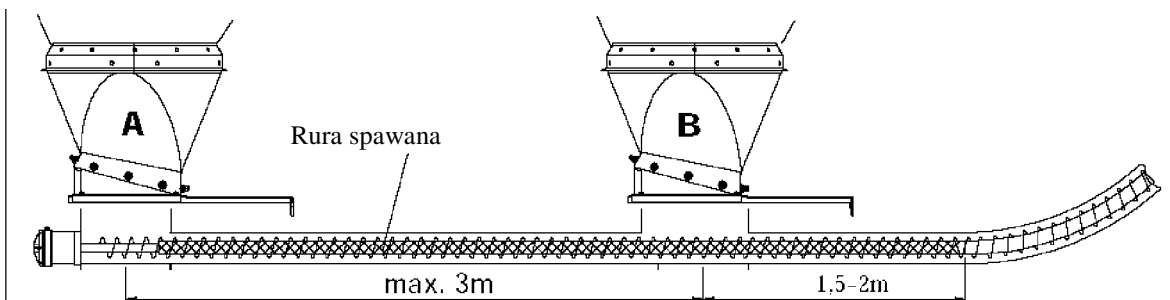
DAWKOWANIE PASZY ZA POMOCĄ RUR

- DLA TANDEMU NA LINII (MODEL 75mm)

Poprzez wstawienie rury o średnicy 25,4 mm (5920929550) na zakotwieniu w leju odbierającym silosu A.

- DLA TANDEMU NA LINII (MODEL 90mm)

Poprzez wstawienie rury dla drobiu o średnicy 44,5mm bez otworów (5990911580) na zakotwieniu w leju odbierającym silosu A



RYS. 57. Aby uniknąć ekstremalnego zużycia leja odbierającego!!

Wyciąganie spirali (tandem na linii)

Nie mocować jeszcze spirali w leju odbierającym A (pozostawić około 20 cm poza lejem odbierającym).

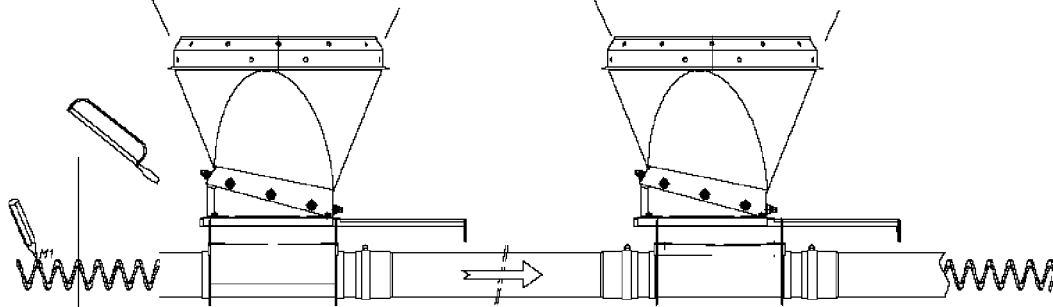
Otworzyć zasuwę zamykającą A i uruchomić układ transportujący.

Uruchomić obroty układu transportującego tak, aż pasza wyjdzie z jednostki kontrolnej i oznakować spiralę (M1),

Zamknąć zasuwę zamykającą A i spowodować, aby pusty układ transportujący obracał się.

Otworzyć zasuwę zamykającą B i uruchomić układ transportujący. Uruchomić obroty układu transportującego, aż pasza wyjdzie z jednostki kontrolnej. **Zatrzymać układ transportujący i oznakować spiralę** (M2).

Przeciąć spiralę w środku pomiędzy M1 a M2 i zamocować ją za pomocą łożyska na osi w leju odbierającym.



UWAGA!

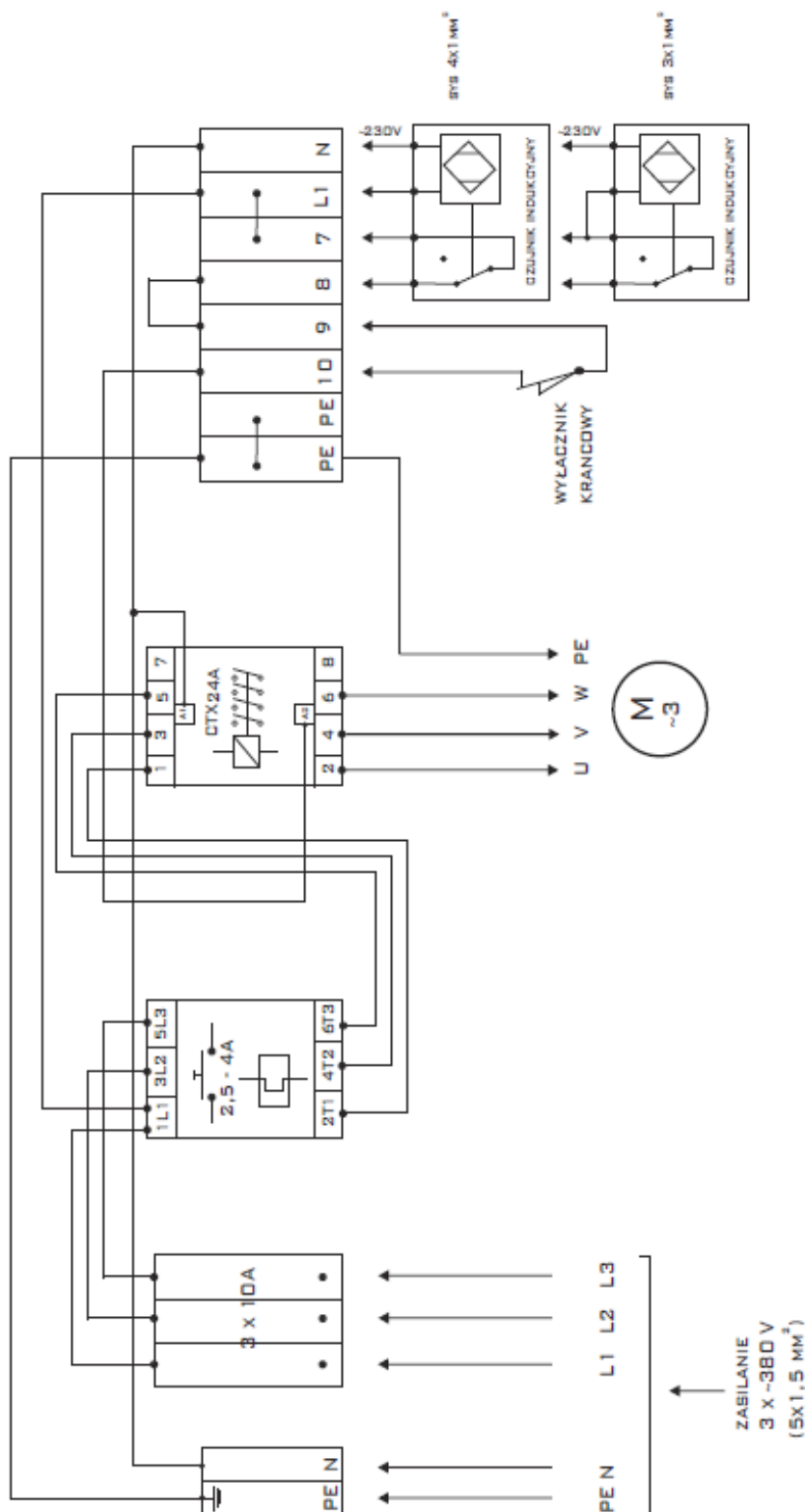
Urządzenia elektryczne!!!

PRZYŁĄCZA DO SIECI POWINNY BYĆ WYKONANE PRZEZ WYKWALIFIKOWANEGO ELEKTRYKA (I ZGODNIE Z LOKALNYMI PRZEPISAMI).

- Starannie i uważnie wykonać całe okablowanie.
- Zadbaj o prawidłowe uziemienie.
- Sprawdź wszystkie podłączenia przed włączeniem zasilania.
- Zawsze używać dostarczonych w skrzynce kontrolnej planów okablowania.
- Sprawdź ustawienia ochrony termicznej na podstawie danych z tabliczki silnika. Ochrona termiczna jest zawsze fabrycznie ustawiona na minimum.
- Zadbaj o niezbędne zabezpieczenia.
- Porównaj tabliczkę z mocą silnika i przyłączy silnika z lokalnym prądem zasilania:

	3X380V+N 3X415V+N	} (IEC38-3X400V+N)		3X220V 3X240V 3X200V	} (IEC38-3X230V)
--	----------------------	--------------------	--	----------------------------	------------------

STEROWNIK PASZOCIAGU
SPAZ - 04 - T4/T6



	TERRA AXIOMA GROUP Sp. z o.o. Zarzeczna, ul. Przemysłowa 20 62-400 Dąbrowa k./Włocławek tel. 675 42 13 www.terraaxioma.pl
PROJECT/MAN:	STANISŁAW DZIWIŁKO
REVIEWER:	PAWEŁ PAWŁO